

Stingray

F-125



- Versatile 1.2 MP camera
- Advanced feature set
- Many variants
- Excellent image quality

智能模块化

Stingray – 多功能火线相机

Stingray F-125 搭载 Sony ICX445 传感器，在 1.2 MP 分辨率下速度可达 30.0 帧/秒。

Stingray 相机提供了特别丰富的功能和图像优化选项 - 例如，阴影校正和低噪声合并模式。得益于其模块化和灵活的设计，它可广泛用于各种应用。它还提供板级和紧凑型版本。如果应用对传输距离要求较高，可以通过可选的光纤接口桥接。

与 Allied Vision 的 **Vimba 套件** 轻松集成，并与最流行的 **第三方图像处理库** 兼容。

如需特别定制，请参阅 **OEM 定制方案** 网页。

性能参数

接口	IEEE 1394b - 800 Mb/s, 2 ports, daisy chain
分辨率	1292 (H) × 964 (V)
传感器	Sony ICX445
传感器类型	CCD Progressive
传感器尺寸	Type 1/3
像元尺寸	3.75 μm × 3.75 μm
标准镜头接口	C-Mount
最大满帧帧率	30 fps
ADC	14 Bit
缓存 (RAM)	Up to 128 MByte

成像性能

成像性能数据是基于欧洲机器视觉协会 (EMVA) 1288 发布的 3.1 版图像传感器和像机特征描述标准中的评估方法。测量值是在没有光学滤波片的全分辨率下，测量单色模型的典型值。请联系销售或工程师了解更多信息。

在波长为 529nm 下，量子转换效率 55 %

暗噪声	8.3 e^-
饱和电子数	7700 e^-
动态范围	58.8 dB
绝对灵敏度阈值	8.8 e^-

输出

Bit 位数	8-bit to 14-bit
黑白像素格式	Mono8, Mono12, Mono16
RGB 彩色像素格式	RGB8
原始像素格式	Raw8, Raw12, Raw16

通用输入输出 (GPIOs)

光耦 I/Os	2 inputs, 4 outputs
RS232	1

工作条件/尺寸

工作温度 +5 °C to +45 °C

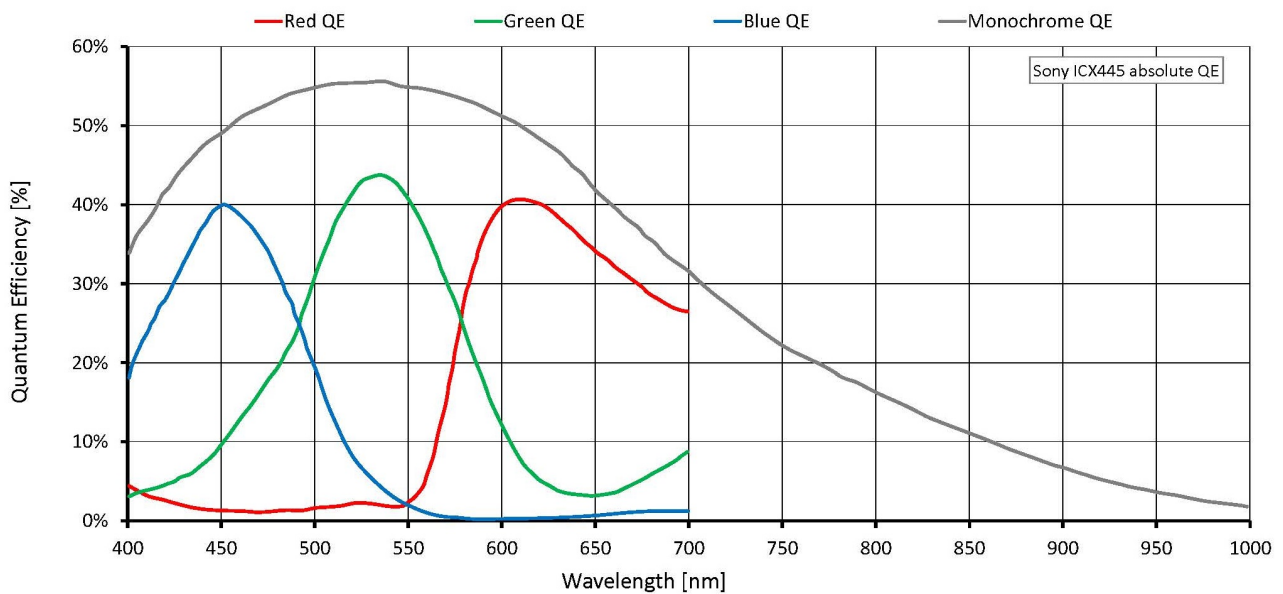
电源要求 (DC) 8 V to 36 V

功耗 <4 W (@ 12 VDC)

重量 92 g

尺寸 (L × W × H in mm) 72.9 × 44 × 29 (including connectors)

量子转换效率



特性

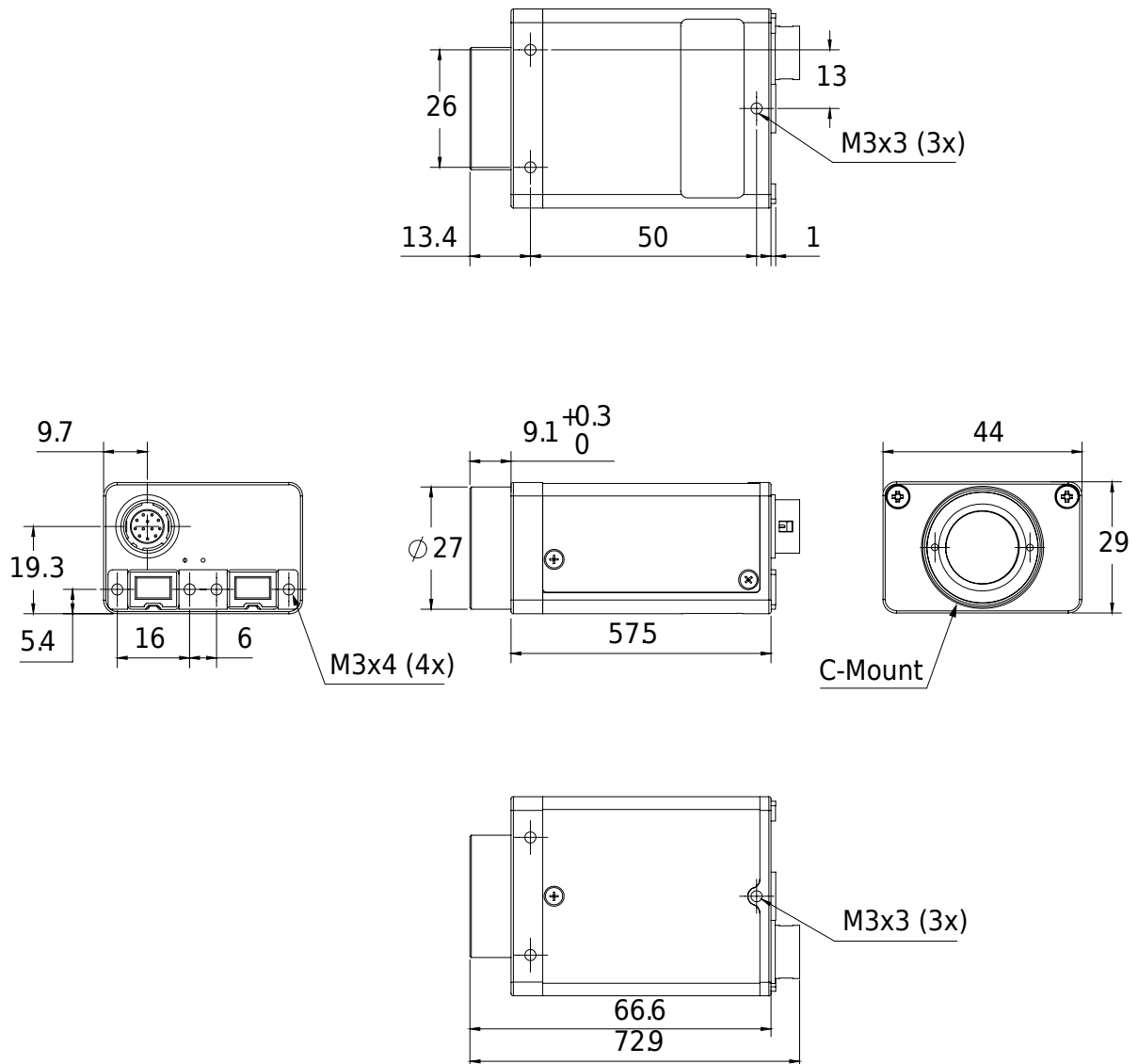
- High SNR mode (up to 24 dB better signal-to-noise ratio)
- Low-noise binning mode
- Shading correction
- Defect pixel correction
- AOI, separate AOI for auto features
- Binning
- Decimation
- Auto gain (manual gain control: 0 to 24.4 dB)
- Auto exposure (25 μ s to 67 s)
- Auto white balance
- Look-up table (LUT)
- Hue, saturation
- Color correction
- Local color anti-aliasing
- Reverse X/Y
- Deferred image transport
- Trigger programmable, level, single, bulk, programmable delay
- Sequence mode (changes the camera settings on the fly)
- SIS (secure image signature, time stamp for trigger, frame count etc.)
- Storable user sets
- Non-volatile memory 256 KByte (for selected models only)

发货方式

- 相机和 1394b 数据线一套（特殊要求除外）

外形尺寸

2 x 1394b copper



应用场景

Stingray F-125B/F-125C cameras incorporate the Sony EXview HAD sensor ICX445 (very high sensitivity). Furthermore, its smart functions like the High SNR mode enhance the image quality especially in low light situations. This industrial camera is ideally suited for:

- Industrial inspection and automation
- Logistics

- Science and research
- Healthcare and medical (light gray housing available)
- Multimedia, entertainment and sports
- Intelligent traffic solutions (ITS)
- ... and many more

Additionally, it is ideally suited for:

- Demanding OEM camera applications (board level versions with separate sensor board available on request)
- Daisy chaining (two copper connectors)