

Alvium

1800 U-130 VSWIR

- IMX990 VSWIR sensor
- ALVIUM image processing
- USB3 Vision interface
- Various hardware options

Hardware option: Open Housing CS-Mount Standard

Alvium 1800 U – 高性能成像入门之选 高性价比工业级 USB 相机

Alvium 1800 U-130 VSWIR 搭载 Sony IMX990 | InGaAs 传感器，在 1.3 MP 分辨率下速度可达 130.0 帧/秒。

Alvium 1800 U 是高性能 ALVIUM® 工业应用成像技术的入门之选。此款产品搭载新一代传感器，小巧轻盈，可以理想的性价比提供优异的画质和帧率。相机接口兼容 USB3 Vision 标准，且配备了工业级硬件，无论在 PC 系统还是嵌入式系统中，都可成为各种机器视觉应用的主力机型。

与 Allied Vision 的 **Vimba X 套件** 轻松集成，并与最流行的第三方图像处理库兼容。

除了镜头安装和外壳选项外，请参见 [定制和 OEM 解决方案网页](#) 中的其他选项。

性能参数

| | |
|----------------|--------------------------------|
| 产品编码 | 16475 |
| 接口 | USB3 Vision |
| 分辨率 | 1296 (H) × 1032 (V) |
| Spectral range | 400 nm to 1700 nm |
| 传感器 | Sony IMX990 InGaAs |
| 传感器类型 | InGaAs |
| 快门种类 | GS (Global shutter) |
| 传感器尺寸 | Type 1/2 VSWIR |
| 像元尺寸 | 5 μm × 5 μm |
| 镜头接口 | CS-Mount |
| 最大满帧帧率 | 130 fps at ≥200 MByte/s, Mono8 |
| ADC | 12 Bit |
| 缓存 (RAM) | 256 KByte |
| 非易失性内存 (Flash) | 1024 KByte |

输出

| | |
|--------|---|
| Bit 位数 | 8-bit, 10-bit, 12-bit; Adaptive (10-bit, 12-bit) |
| 黑白像素格式 | Mono8 (default), Mono10, Mono10p, Mono12, Mono12p |

通用输入输出口 (GPIOs)

| | |
|----------|----------------------|
| TTL I/Os | 4 programmable GPIOs |
|----------|----------------------|

工作条件/尺寸

| | |
|----------------------|--|
| 工作温度 | -20 °C to +65 °C (housing) |
| 电源要求 (DC) | Power over USB 3.1 Gen 1 External power 5.0 V |
| 功耗 | USB power: 2.1 W (typical) Ext. power: 2.3 W (typical) |
| 重量 | 45 g |
| 尺寸 (L × W × H in mm) | 25 × 29 × 29 |

量子转换效率



特性

成像控制: 自动控制

- 自动曝光
- 自动增益

成像控制: 其他图像控件

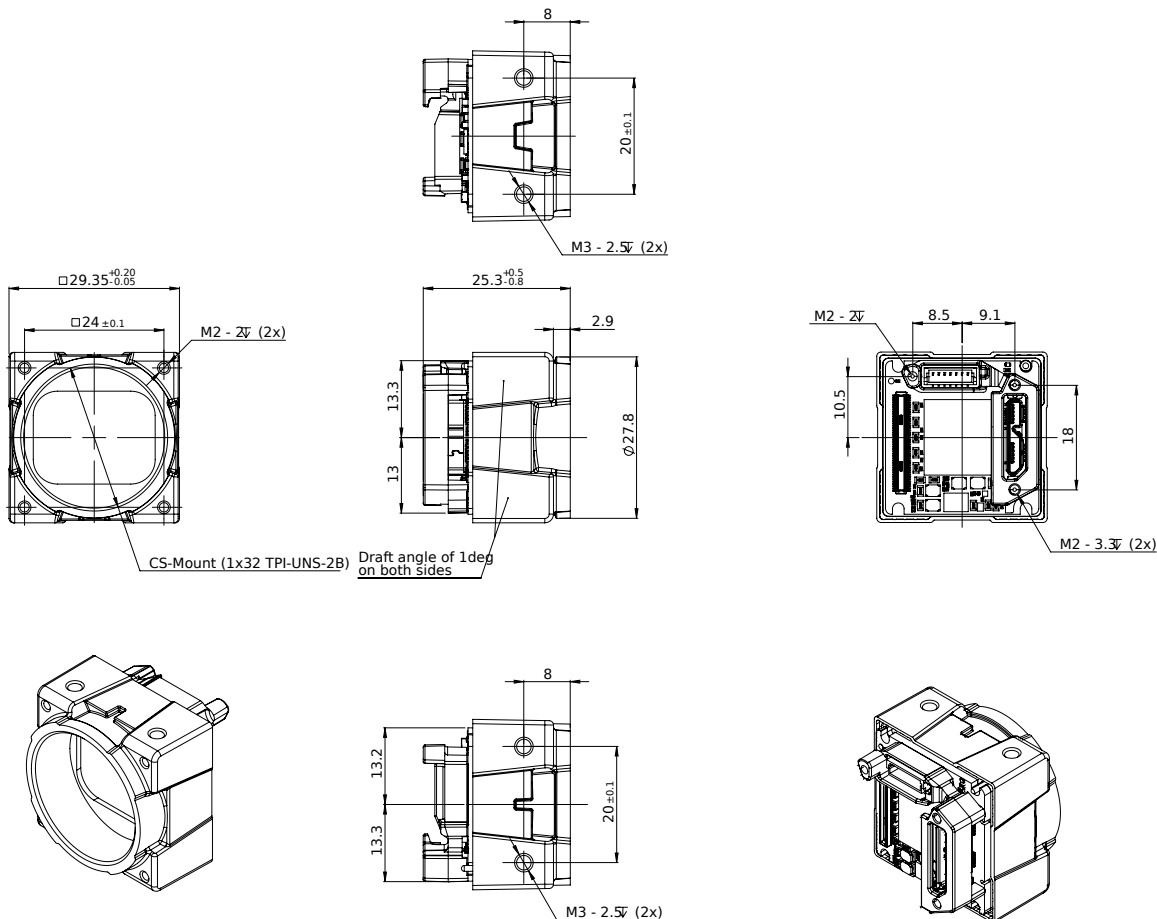
- 自适应滤波器
- 像素合并
- 黑电平
- 对比度
- 自定义卷积
- DPC (坏点校正)
- 伽马
- LUT (查找表)
- X/Y 反转
- ROI (感兴趣区域)
- 清晰/模糊

相机控制

- 采集帧率
- 带宽控制
- 计数器和计时器
- 现场固件更新
- I/O 和触发控制
- 读出模式 (SensorBitDepth)
- 时序器
- I/O 串口
- 温度监控
- U3 节能模式
- 用户设置集

外形尺寸

.ai für TechDoc auf prodata alvium tech doc at



应用场景

Alvium 1800 U-030 VSWIR cameras are sensitive in the visible and the SWIR spectrum and are well-suited for many typical SWIR applications in various industry branches:

- Semiconductor industry: Solar cell and chip inspection
- Recycling industry: Plastic sorting
- Medical imaging, sciences: Hyper- and multi-spectral imaging
- Glass industry: Defect detection through hot glass

- Agriculture industry: Airborne remote sensing
- Printing industry: Seeing hidden features
- Surveillance: Vision enhancement (for example, seeing through fog or haze)
- Security: Counterfeit detection (such as for money, faked hair, or skin)