|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemeldung** | **15.03.2016** |

Allied Vision stellt Kundenanwendungen in den Mittelpunkt auf der Vision China in Shanghai

Allied Vision ist vom 15.-17. März 2016 Aussteller auf der Vision China im New International Expo Center Shanghai

Shanghai, 15.03.2016 – Die Vision China in Shanghai ist die größte und wichtigste Fachmesse für die industrielle Bildverarbeitung in China. Das Event ist der Treffpunkt für Fachleute aus verschiedenen Branchen, die alle Bildverarbeitung einsetzen und sich über die neusten technologischen Entwicklungen informieren und austauschen wollen.

Zum vierten Mal stellt Allied Vision auf einem 54 m² großen Stand aus. Dieses Jahr stellt Allied Vision Kundenbedürfnisse in den Mittelpunkt seines Stands und zeigt, wie Kameralösungen von Allied Vision Kunden in verschiedenen Anwendungsbereichen zum Erfolg verhelfen:

**Qualitätsprüfung von Getränkedosen**Standbesucher können entdecken, wie Mako USB3 Vision Kameras mit einer Bildverarbeitungsbibliothek zur 100%-Prüfung von Getränkedosen eingesetzt werden können.

**Produktvermessung mit Mako-Kameras**Ein weiteres Anwendungsbeispiel zeigt die Kompatibilität von Allied Vision Kameras mit internationaler aber auch chinesischer Bildverarbeitungssoftware. Mako Gigabit Ethernet Kameras lassen sich einfach in jedes Bildverarbeitungssystem integrieren. Dank GigE Vision Standard sind sie mit allen beliebten Bibliotheken von Drittanbietern kompatibel – etwa LabView, MVTec Halcon, Cognex, Common Vision Blox und viele mehr.

**Weites Leistungsspektrum**Die Produkt-Highlights des diesjährigen Messeauftritts sind die neuen Mako CMOS Kameramodelle sowie die Goldeye Infrarot-Kameras.

**Mako** ist Allied Visions Einstiegsmodell. Die Kamera ist als USB3 Vision oder GigE Vision-Variante erhältlich und bietet eine hohe Bildqualität und industrielle Zuverlässigkeit für einen kleinen Preis. Mako-Modelle sind mit den neuesten CMOS-Sensoren von Sony, OnSemi, CMOSIS und e2v ausgestattet.

Die **Goldeye** ist eine Infrarotkamera für den kurzwelligen Infrarotbereich (SWIR – Short Wave Infrared). Erhältlich mit GigE-Vision oder Camera-Link-Schnittstelle eignen sich Goldeye Kameras für anspruchsvolle Prüfaufgaben jenseits des sichtbaren Spektrums. Zu den Anwendungsgebieten gehören Halbleiter- und Solarzellen-Inspektion, die Ermittlung vom Wassergehalt eines Produkts, Temperaturmessungen und viele mehr.

**Globales Unternehmen, lokaler Service**
Auf der Vision China können chinesische Besucher nicht nur ihre neuen Ansprechpartner in der Shanghai-Vertriebsniederlassung kennen lernen, sondern sich auch von Experten aus Allied Visions internationalem Application Engineering Team beraten lassen.

**Vision China Shanghai – Hall W2, Stand Nr. 2742
15.-17.03.2016
Shanghai New International Expo Center**

**Profil von Allied Vision**

Seit über 25 Jahren hilft Allied Vision Menschen, mehr zu sehen um mehr zu leisten. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für die industrielle Inspektion, die Wissenschaft, die Medizintechnik, die Verkehrsüberwachung und viele weiteren Anwendungsgebiete der digitalen Bildverarbeitung. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat acht Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH | Taschenweg 2a | 07646 Stadtroda, Germany
Tel.: +49 36428/677-0 | Fax: +49 36428/677-24 | info@alliedvision.com | [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien :**Nathalie Többen
Allied Vision Technologies GmbH
Klaus-Groth-Str. 1
22926 Ahrensburg
Germany
Tel.: +49 4102/6688-194
Fax: +49 4102/6688-10
nathalie.toebben@alliedvision.com