|  |  |
| --- | --- |
| **Pressemitteilung** | **26.04.2017** |

Allied Vision präsentiert auf der Control neuste CMOS-Kameras mit Sony Pregius Sensoren

Als Aussteller auf der Control 2017 setzt Allied Vision den Schwerpunkt auf neuste Mako und Manta CMOS-Kameras mit Sony Pregius IMX Sensoren

*Stadtroda, 26.04.2017* - Der Spezialist für industrielle Bildverarbeitung Allied Vision ist Aussteller auf der Control, der Weltleitmesse für Qualitätssicherung, die vom 9. bis 12. Mai 2017 in der Landesmesse Stuttgart stattfindet. Schwerpunkt der Produktpräsentation auf dem **Stand 6505 in der Halle 6** bilden die neuesten Modelle der Manta- und Mako-Kamerafamilien, die mit aktuellen Sony Pregius IMX Sensoren ausgestattet sind. Die Infrarot-Kamera Goldeye ergänzt das Angebotsspektrum auf dem Messestand.Präsenz zeigt Allied Vision zudem auf dem Forum für Bildverarbeitung „Control Vision Talks“ mit einem Vortrag über Infrarot-Kameratechnologie.

**Sony Pregius Technology**  
In den letzten zwei Jahren hat die Verbreitung und Beliebtheit der Sony CMOS-Sensoren mit Pregius-Sensortechnologie weiter zugenommen. Diese neuen global Shutter Sensoren übertreffen bisher verfügbare CMOS-Sensoren durch ihre hohe Sättigungskapazität bei gleichzeitig geringem Bildrauschen und zeichnen sich somit durch einen außerordentlichen Dynamikbereich aus. Sie liefern somit eine für einen CMOS-Sensor beispiellose Bildqualität, die der Qualität vergleichbarer CCD-Sensoren gleichkommt oder diese sogar übertrifft. Aus diesem Grund hat Allied Vision die neusten Modelle der Manta- und Mako-Kamerfamilie mit diesen leistungsfähigen Sensoren ausgestattet.

**Mako CMOS-Kamera: Klein und einfach zu integrieren**Die GigE-Kamera vereint einen kompakten Formfaktor mit den Vorteilen der neuen CMOS Sensoren von Sony. Die **Mako G-319** verwendet Sony’s **IMX265** Sensor und liefert eine Auflösung von 3,2 Megapixel bei einer Bildrate von 37,5 frames per second (fps). Die **Mako G-507** ist mit dem **IMX264** Sensor ausgestattet und liefert eine Auflösung von 5,1 Megapixel bei einer Bildrate von 23,7 fps. Bei Reduzierung der „Region of Interest“ sind höhere Bildraten möglich. Dank ihrer geringen Maße (60,5 mm x 29 mm x 29 mm) und ihrer zahlreichen Input- und Output-Steuerungsmöglichkeiten lässt sich die Mako-Kamera einfach und flexibel in vorhandene Systeme integrieren.

**Manta CMOS-Kameras: Vielseitig und flexibel**   
Die Manta-Kamera ist Allied Visions vielseitigste GigE-Vision-Kamera, die mit einer sehr umfangreichen Ausstattung glänzt. Besonders hervorzuheben sind hier die integrierten Bildbearbeitungsfunktionen, die beispielsweise zur Erhöhung des Kontrastes oder zur realen Farbwiedergabe genutzt werden können. Hinzu kommen zahlreiche modulare Bestelloptionen, wie z.B. Winkelkopf- und Boardlevel-Varianten, die eine Integration der Kamera in nahezu jede Anwendung ermöglichen. Die neusten Manta-Modelle sind mit Sony Pregius IMX Sensoren ausgestattet:

* **Manta G-319**: ausgestattet mit dem IMX265 CMOS Sensor, liefert eine Auflösung von 3,2 Megapixel bei einer Bildrate von 37,6 fps (frames per second)
* **Manta G-507**: ausgestattet mit dem IMX264 CMOS Sensor, liefert eine Auflösung von 5,1 Megapixel bei einer Bildrate von 23,7 fps
* **Manta G-895**: ausgestattet mit dem IMX267 CMOS Sensor, liefert eine Auflösung von 8,9 Megapixels bei einer Bildrate von 13,4 fps
* **Manta G-1236**: ausgestattet mit dem IMX304 CMOS Sensor, liefert einer Auflösung von 12,4 Megapixel bei einer Bildrate von 9,7 fps

“Control Vision Talks” Forum

Welche Möglichkeiten die Infrarot-Kameratechnologie im Bereich der hyperspektralen Bildverarbeitung bietet, können Besucher der Control auf dem Forum „Control Vision Talks“ erfahren. In seinem Vortrag **am 11. Mai 2017, um 12:00 Uhr,** bietet Gion-Pitschen Gross von Allied Vision einen Einblick in die Möglichkeiten der Infrarot-Technologie im Bereich der Bildverarbeitung. Das Forum „Control Vision Talks“ wird von der EMVA veranstaltet (European Machine Vision Association) und findet in Halle 6 auf dem Stand 6529 statt.

**31. Control – Internationale Fachmesse für Qualitätssicherung**

* **09.-12.05.2017**
* **Landesmesse Stuttgart GmbH**, Messepiazza, 70629 Stuttgart
* **Allied Vision Booth Halle 6, Stand 6505**

[](http://www.emva.org/events/other/control-vision-talks/)**Control Vision Talks**

* Halle 6, Stand 6529
* Allied Vision Vortrag:  
  ”Shortwave-infrared and its use in hyperspectral imaging”  
  Gion-Pitschen Gross, Allied Vision Technologies GmbH
* 11.05.2017, 12.00 Uhr

Profil von Allied Vision

Seit mehr als 25 Jahren unterstützt Allied Vision Menschen dabei, mit dem Fokus auf das Wesentliche ihre Ziele zu erreichen. Das Unternehmen liefert Kameratechnologie und Bilderfassungslösungen für die industrielle Inspektion, die Wissenschaft, die Medizintechnik, die Verkehrsüberwachung und viele weiteren Anwendungs-gebiete der digitalen Bildverarbeitung. Mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse seiner Kunden findet Allied Vision eine individuelle Lösung für jede Applikation. So wurde Allied Vision zu einem der weltweit führenden Kamerahersteller für den Machine Vision Markt. Das Unternehmen hat acht Standorte in Deutschland, Kanada, den USA, Singapur und China und wird von einem Netzwerk von Vertriebspartnern in über 30 Ländern vertreten. www.alliedvision.com

**Kontakt (Firmenzentrale):**Allied Vision Technologies GmbH | Taschenweg 2a | 07646 Stadtroda, Germany  
Tel.: +49 36428/677-0 | Fax: +49 36428/677-24 | [info@alliedvision.com](mailto:info@alliedvision.com) | [www.alliedvision.com](http://www.alliedvision.com)

**Ansprechpartner für die Medien:**Nathalie Többen

Allied Vision Technologies GmbH | Klaus-Groth-Str. 1 | 22926 Ahrensburg, Germany   
Tel.: +49 4102/6688-194 | Fax: +49 4102/6688-10 | nathalie.toebben@alliedvision.com