



Stingray

F-125



- Vielseitige 1,2 MP Kamera
- Große Funktionsvielfalt
- Viele Varianten
- Hervorragende Bildqualität

Beschreibung

Industriekamera, Sony EXview HAD CCD-Sensor ICX445

Die Stingray F-125B/C ist mit dem Sony ExView HAD CCD Sensor ICX445 ausgestattet, ist also eine Industriekamera mit besonders hoher Empfindlichkeit. Bei voller Auflösung läuft sie mit 30 fps.

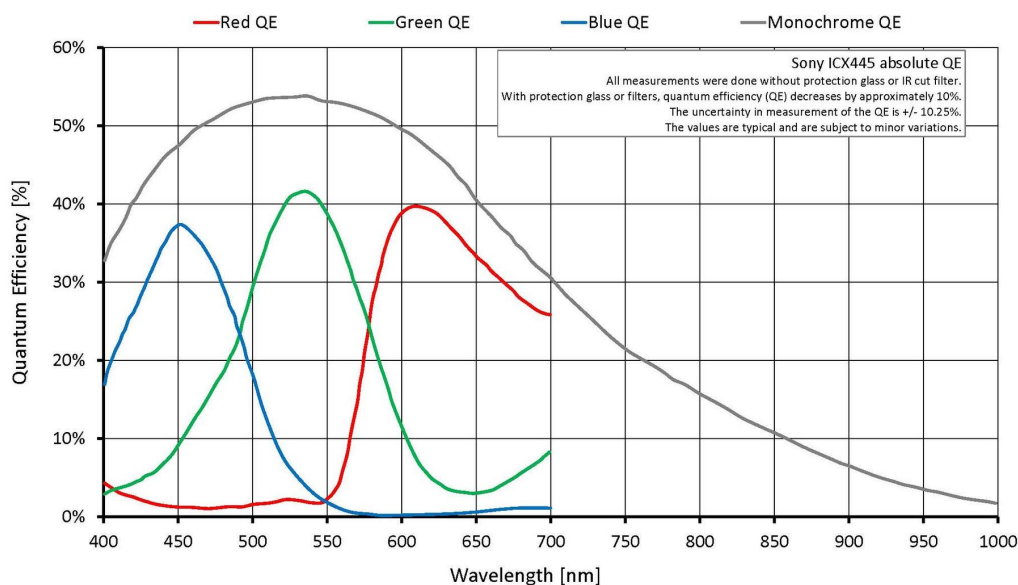
Optionen:

- IEEE 1394b Anschlüsse: 2 x copper (daisy chain), Hirose power: out
- Diverse IR Cut/Pass Filter und Objektivanschlüsse
- Winkelkopf, Board level Version, Medical Design

Spezifikationen

Stingray	F-125
Interface	IEEE 1394b - 800 Mb/s, 2 ports, daisy chain
Auflösung	1292 (H) × 964 (V)
Sensor	Sony ICX445
Sensortyp	CCD Progressive
Sensorgröße	Type 1/3
Pixelgröße	3.75 µm × 3.75 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	30 fps
ADC	14 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	Up to 128 MByte
	Output
Bit-Tiefe	8-14 bit

Stingray	F-125
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono16
RGB Color-Pixelformate	RGB8
Raw Pixelformate	Raw8, Raw12, Raw16
General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)	
Optogekoppelte I/Os	2 inputs, 4 outputs
RS232	1
Betriebsbedingungen/Abmessungen	
Betriebstemperatur	+5 °C to +45 °C
Spannungsversorgung	8 V to 36 V
Leistungsaufnahme	<4 W (@ 12 VDC)
Masse	92 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	72.9 × 44 × 29 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS); FCC Class B



Features

- High SNR Mode (bis zu 24 dB besserer Rauschabstand)
- Low-Noise Binning Mode
- Shading Correction
- Defektpixel-Korrektur
- AOI, separates AOI für Auto Features
- Binning



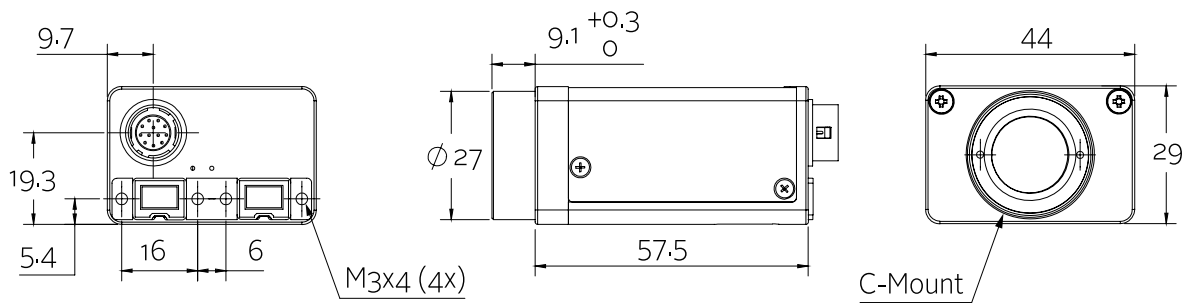
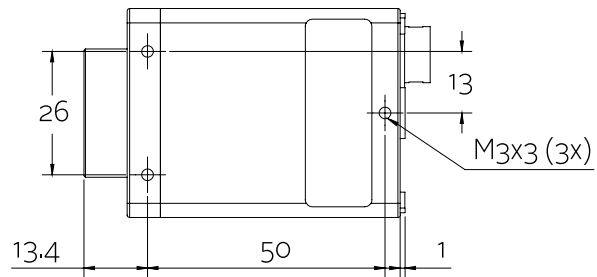
- Sub-Sampling
- Automatischer Gain (manuelle Gainkontrolle: 0 bis 24.4 dB)
- Automatische Belichtung (25 μ s bis 67 s)
- Automatischer Weißabgleich
- Look-up Tabelle (LUT)
- Farbton, Sättigung
- Farbkorrektur
- Lokales Farb-Anti-Aliasing
- Spiegelbild
- Bildausgabe verzögerbar
- Trigger programmierbar, Level, Single, Bulk, programmierbare Verzögerung
- Sequence Mode (sofortiger Parameterwechsel)
- SIS (Secure Image Signature, Bildstempel für Trigger, Bildanzahl etc.)
- Speicherbare Benutzereinstellungen

Lieferumfang

- Kamera und IEEE 1394b Kabel (andere Ausstattungen auf Anfrage)

Technische Zeichnung

2 x 1394b copper





Applikationen

Stingray F-125B/F-125C Industriekameras beinhalten einen Sony EXview HAD-Sensor mit sehr hoher Empfindlichkeit. Darüber hinaus verbessern Smart Features wie der High SNR Mode die Bildqualität nochmals – besonders bei wenig Licht. Diese Kamera eignet sich ideal für:

- Industrielle Inspektion und Automation
- Logistik
- Wissenschaft und Forschung
- Healthcare und Medizin
- Multimedia, Entertainment und Sport
- Intelligent traffic solutions (ITS)
- ... und mehr

Darüber hinaus ist sie ideal für:

- Anspruchsvolle OEM-Applikationen (Board level-Version mit separatem Sensor Board auf Anfrage)
- Daisy Chaining (zwei IEEE 1394b-Anschlüsse)