



- 240 MB/s mit Dual Port LAG Technologie
- Motorlinsen-Steuerung
- Hohe Framerate bei voller Farbtiefe
- Diverse Objektivanschlüsse

## Beschreibung

Schnelle 2 Megapixel HD CCD-Kamera - GigE Dual Port

Die Prosilica GX1910/GX1910C ist eine hochauflösende CCD Kamera mit GigE Vision Gigabit Ethernet Interface mit neuem 2/3 Format, HD-Auflösung und 2 Megapixeln. Die Prosilica GX1910/GX1910C beinhaltet den neuen ON Semiconductor KAI-02150 CCD Sensor, der ausgezeichnete Bildqualität in HD-Auflösung (1080p) bietet. Die Prosilica GX hat zwei verschraubbare Gigabit Ethernet Anschlüsse, die als Link Aggregation Group (LAG) konfiguriert sind - um permanent eine maximale Datenrate von 240 MB pro Sekunde zu erreichen. Die Prosilica GX arbeitet auch mit nur einem Kabel, und zwar mit halber Bandbreite (120 MB/s).

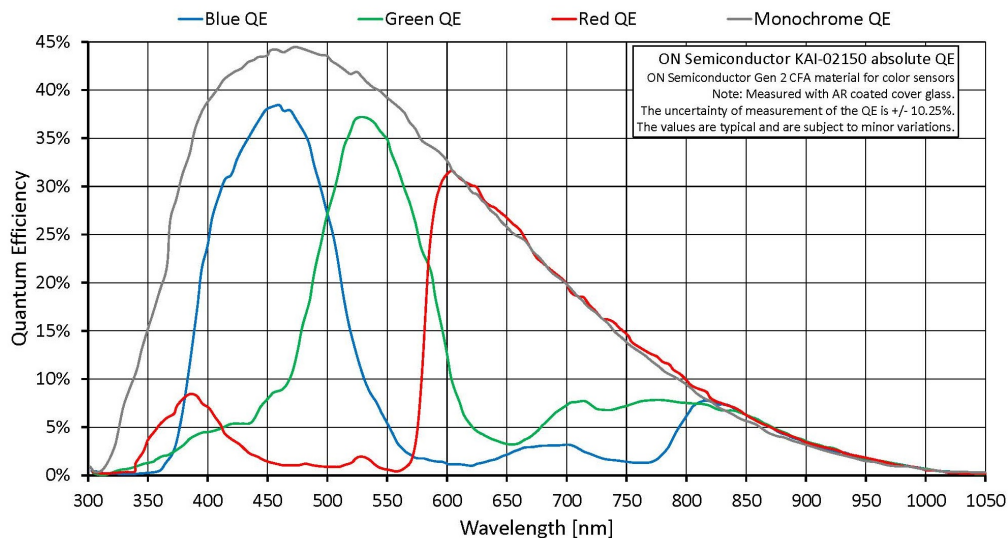
### Optionen

- Nikon F-Mount (Umbau herstellerseitig)
- Canon EF-Mount (Umbau herstellerseitig via RS232)
- Optical filters (IR cut filter/Protection glass)
- Entglaster Sensor mit Schutzfolie mit/ohne Mikrolinsen

## Spezifikationen

Prosilica GX	1910
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	1920 (H) × 1080 (V)
Sensor	ON Semi KAI-02150
Sensortyp	CCD Progressive
Zellgröße	5.5 µm x 5.5 µm
Objektivanschluss	C-Mount
Maximale Framerate bei voller Auflösung	63 fps
ADC	14 bit

<b>Prosilica GX</b>	<b>1910</b>
Bildzwischenspeicher (RAM)	128 MByte
<b>Output</b>	
Bit-Tiefe	14 (monochrome) - 12 (color) bit
Mono Modi	Mono8, Mono12, Mono12Packed, Mono14
Farbmodi RGB	RGB8Packed, BGR8Packed, RGBA8Packed, BGRA8Packed, RGB12Packed
Raw Modi	BayerGR8, BayerGR12, BayerGR12Packed
<b>General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)</b>	
Optogekoppelte I/Os	2 inputs, 4 outputs
RS-232	1
<b>Betriebsbedingungen/Abmessungen</b>	
Betriebstemperatur	0 °C to +50 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 24 VDC
Leistungsaufnahme (@12 V)	5.6W (1 port); 6.7W (2 ports)
Masse	269 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	107.2 × 53.3 × 33 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE, RoHS, REACH, WEEE, FCC, ICES



## Features

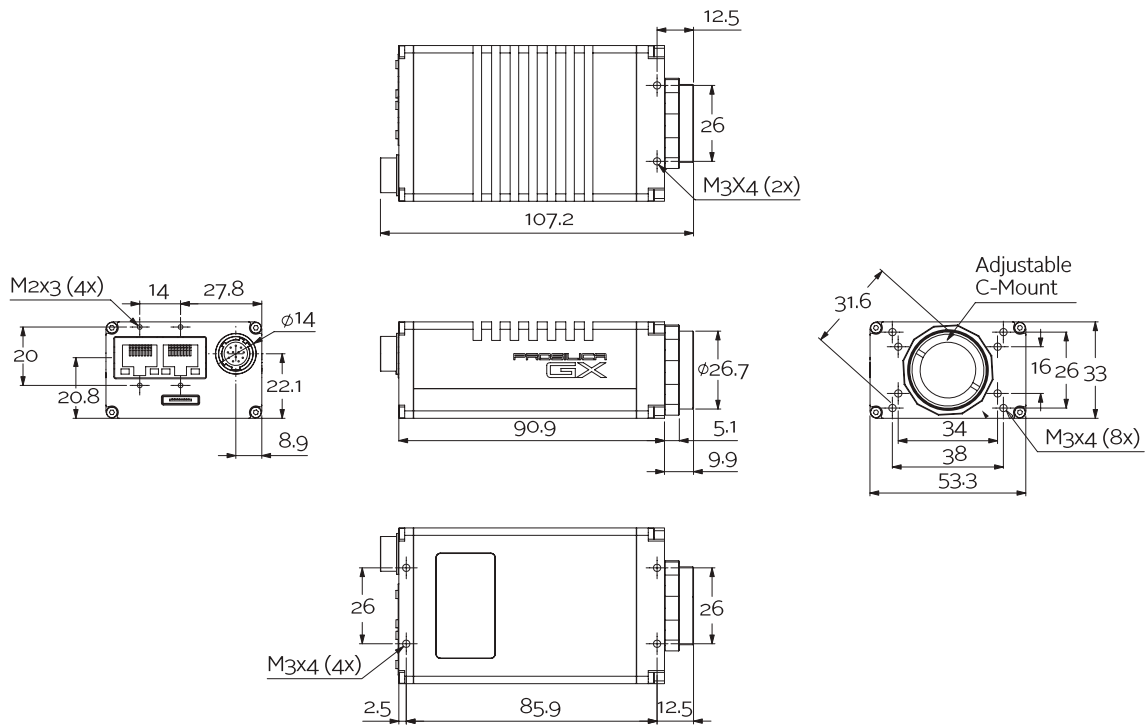
Features der Prosilica GX1910/GX1910C:

- Motorlinsen-Steuerung



- Videosignalgesteuerte Blende
- ROI, DSP Subregion (wählbares ROI für Auto Features)
- Binning
- Auto Gain (0 bis 34 dB)
- Auto Belichtung (10  $\mu$ s bis 26.8 s)
- Auto Weißabgleich
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Event Channel
- Chunk Daten
- Speicherbare Benutzereinstellungen

## Technische Zeichnung





## Applikationen

Die Prosilica GX1910/GX1910C eignet sich für viele Applikationen einschließlich:

- Industrielle Bildverarbeitung
- Machine Vision
- LCD Panel Inspektion
- Medizin
- Ophthalmologie
- Luft- und Raumfahrt
- Öffentliche Sicherheit
- Überwachung
- Verkehrsüberwachung
- OEM Applikationen