

Prosilica GT

1930L



- Weiter Temperaturbereich für den Einsatz unter extremen Bedingungen
- IEEE 1588 PTP
- Power over Ethernet (PoE)
- EF-Objektivsteuerung

Beschreibung

2,35 Megapixel Machine Vision Kamera mit Sony IMX CMOS Sensor

Die Prosilica GT1930L ist eine 2,35 Megapixel Kamera mit GigE Vision-kompatiblen Gigabit Ethernet Port and Hirose I/O Port. Der Sony IMX174 Exmor CMOS Sensor mit Pregius Global Shutter Technologie liefert hervorragende Bildqualität für Monochrom- und Color-Kameras. Bei voller Auflösung erreicht die Kamera eine Framerate von 50,7 fps. Kleinere Regions of Interests (ROIs) ermöglichen höhere Frameraten. Die Kamera ist optimiert für den Einsatz unter extremen Bedingungen. Die Kamera ist standardmäßig mit dem PA (planarity adjustable) EF-Mount ausgestattet. Monochrom-Modelle werden standardmäßig ohne Filter geliefert, Color-Modelle mit IRC30 Infrarot-Sperrfilter.

Vorteile und Features

- GT1930L: Monochrom-Modell, GT1930LC: Color-Modell
- GigE Vision Schnittstelle mit Power over Ethernet (PoE)
- Verschraubter RJ45-Konnektor für den industriellen Einsatz
- Kabellängen bis zu 100 m (CAT-5e oder CAT-6)
- Hochempfindlicher Sony IMX174 Exmor CMOS Sensor
- Trigger over Ethernet (ToE) Action Commands für kostengünstige 1-Kabellösungen
- Umfassende I/O Funktionalität erleichtert die Systemintegration.
- Planarity Adjustable (PA) EF-Mount mit elektronischer Steuerung für Blende und Fokus
- Standard M3 Befestigungslöcher und optionaler Stativadapter
- Allied Visions [Vimba SDK](#) erleichtert die Software-Integration und ist kompatibel zu den meisten [Third-Party Bilderverarbeitungsbibliotheken](#).

Optionen

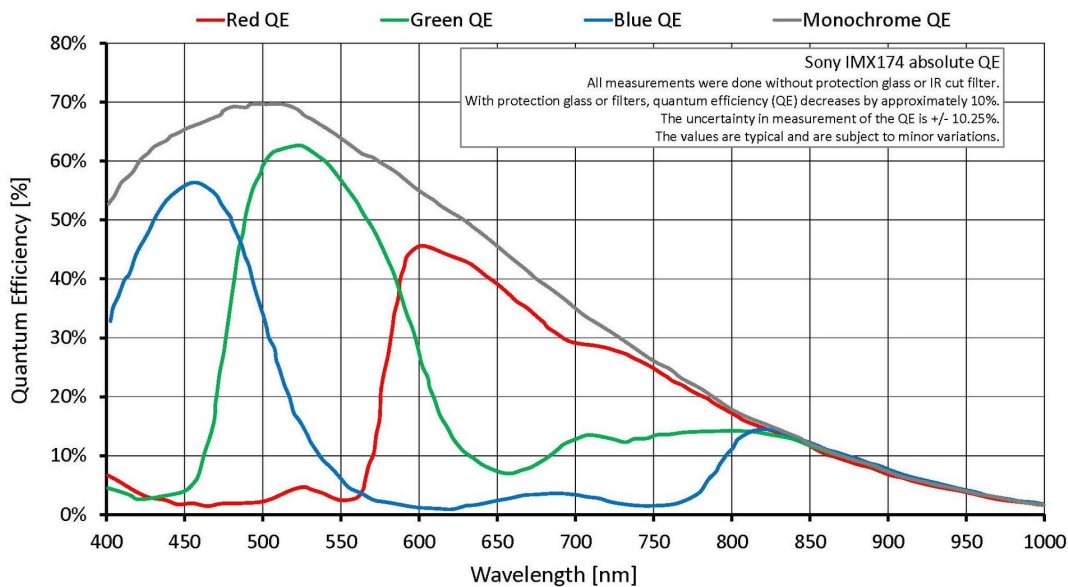
- F-Mount PA, M58-Mount, M58-Mount PA, M42-Mount, M42-Mount PA

- IR-Cut Filter, Schutzglas

Weitere Informationen zu Filter- und Lens-Mount-Optionen finden sie im [Modular Concept](#), zu weiteren Optionen unter [Modifikationen](#).

Spezifikationen

Prosilica GT	1930L
Interface	IEEE 802.3 1000BASE-T, IEEE 802.3af (PoE)
Auflösung	1936 (H) × 1216 (V)
Sensor	Sony IMX174
Sensortyp	CMOS
Sensorgröße	Type 1/1.2
Pixelgröße	5.86 µm × 5.86 µm
Objektivanschluss (Standard)	EF-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	50.7 fps
ADC	12 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	128 MByte
Output	
Bit-Tiefe	12 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12Packed, Mono12
YUV Color-Pixelformate	YUV411Packed, YUV422Packed, YUV444Packed
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed
Raw Pixelformate	BayerRG8, BayerRG12, BayerRG12Packed
General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)	
TTL I/Os	1 input, 2 outputs
Optogekoppelte I/Os	1 input, 2 outputs
RS232	1
Betriebsbedingungen/Abmessungen	
Betriebstemperatur	-30 °C to +70 °C housing (without condensation)
Spannungsversorgung	7 to 25 VDC; PoE
Leistungsaufnahme	3.24 W at 12 VDC; 3.88 W PoE
Masse	372 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	96 × 66 × 53.3 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A; CAN ICES-003 Issue 4/5



Features

Features zur Bildoptimierung:

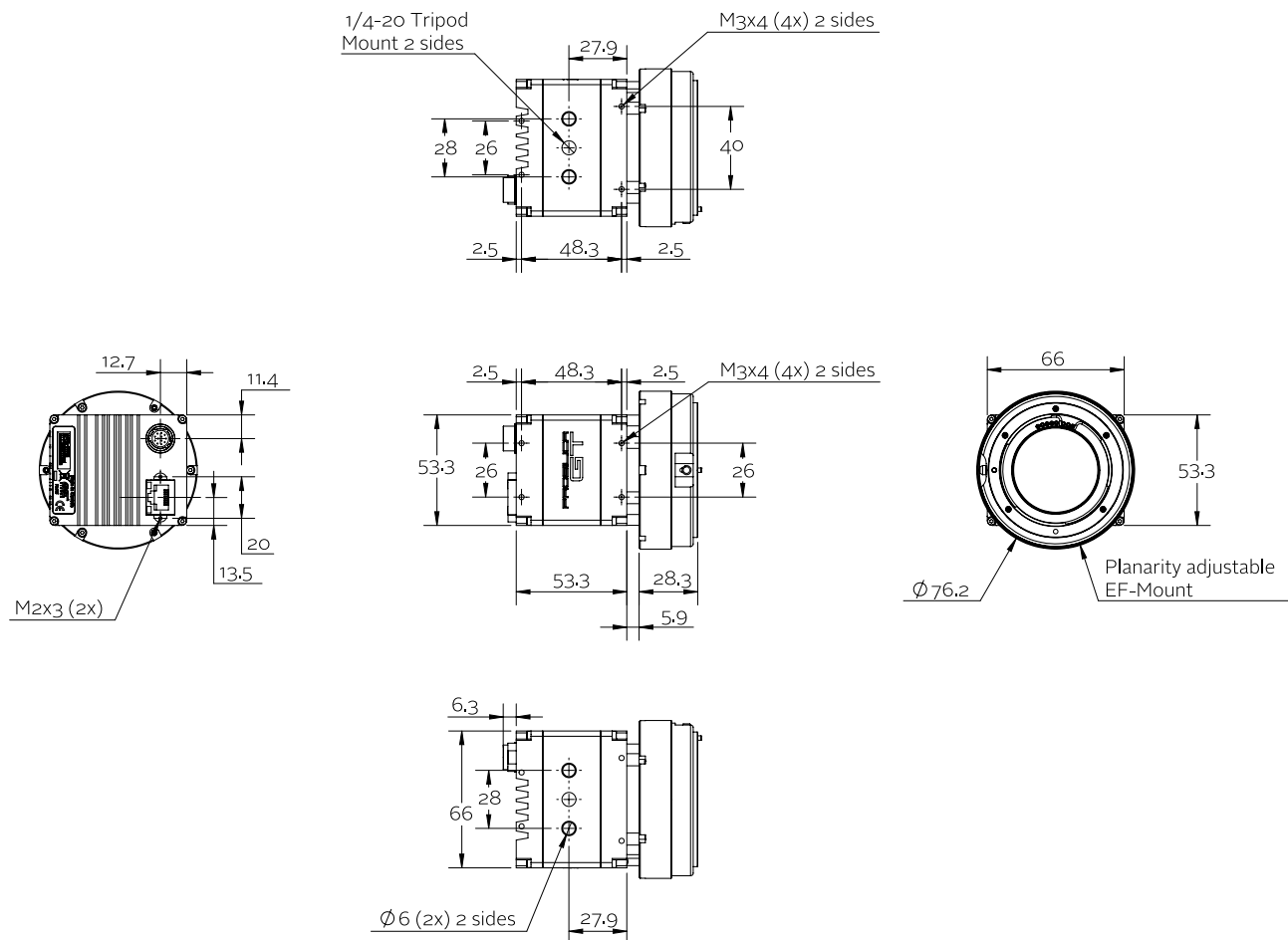
- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 40 dB, 0,1 dB Schritte)
- Auto Belichtung (manuelle Belichtung: abhängig vom Pixelformat)
- Auto Weißabgleich (Color-Modelle)
- Binning
- Black Level
- Farbton, Sättigung, Farbkorrektur (Color-Modelle)
- Decimation (X/Y)
- Gamma
- LUTs (Look-Up Tables)
- Region of interest (ROI), separates ROI für Auto Features
- Bildspiegelung (X/Y)

Kamerakontroll-Features:

- EF-Objektivsteuerung
- Event Channel
- Chunk Daten
- IEEE 1588 Precision Time Protocol (PTP)
- RS232
- Speicherbare Benutzereinstellungen
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)

- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Kamertemperatur-Überwachung (Mainboard und Sensorboard)
- Trigger over Ethernet (ToE) Action Commands

Technische Zeichnung





Applikationen

The Prosilica GT1930L eignet sich ideal für eine Vielzahl an Applikationen inklusive:

- Outdoor Bildverarbeitung
- Verkehrsüberwachung / Intelligent Traffic Systems (ITS)
- Öffentliche Sicherheit und Überwachung
- Industrielle Inspektion
- Machine Vision
- Militär und Raumfahrt