

- Weiter Temperaturbereich für den Einsatz unter extremen Bedingungen
- IEEE 1588 PTP
- Power over Ethernet (PoE)
- P-Iris und DC-Iris Blendensteuerung

## Beschreibung

### 2,35 Megapixel Machine Vision Kamera mit Sony IMX CMOS Sensor

Die Prosilica GT1930 ist eine 2,35 Megapixel Kamera mit GigE Vision-kompatiblen Gigabit Ethernet Port and Hirose I/O Port. Der Sony IMX174 Exmor CMOS Sensor mit Pregius Global Shutter Technologie liefert hervorragende Bildqualität für Monochrom- und Color-Kameras. Bei voller Auflösung erreicht die Kamera eine Framerate von 50,7 fps. Kleinere Regions of Interests (ROIs) ermöglichen höhere Frameraten. Die Kamera ist optimiert für den Einsatz unter extremen Bedingungen. Manche Anwendungen erfordern eine große Schärfentiefe bei kleiner Blendenöffnung. Mit der P-Iris (Precise Iris) Blendensteuerung kann die Blende jederzeit angepasst werden. Monochrom-Modelle werden standardmäßig ohne Filter geliefert, Color-Modelle mit IRC30 Infrarot-Sperrfilter.

## Vorteile und Features

- GT1930: Monochrom-Modell, GT1930C: Color-Modell
- GigE Vision Schnittstelle mit Power over Ethernet (PoE)
- Verschraubter RJ45-Konnektor für den industriellen Einsatz
- Kabellängen bis zu 100 m (CAT-5e oder CAT-6)
- Trigger over Ethernet (ToE) Action Commands für kostengünstige 1-Kabellösungen
- Umfassende I/O Funktionalität erleichtert die Systemintegration.
- Beliebter C-Mount Objektivanschluss
- Standard M3 Befestigungslöcher und optionaler Stativadapter
- Allied Visions [Vimba SDK](#) erleichtert die Software-Integration und ist kompatibel zu den meisten [Third-Party Bilderverarbeitungsbibliotheken](#).

## Optionen

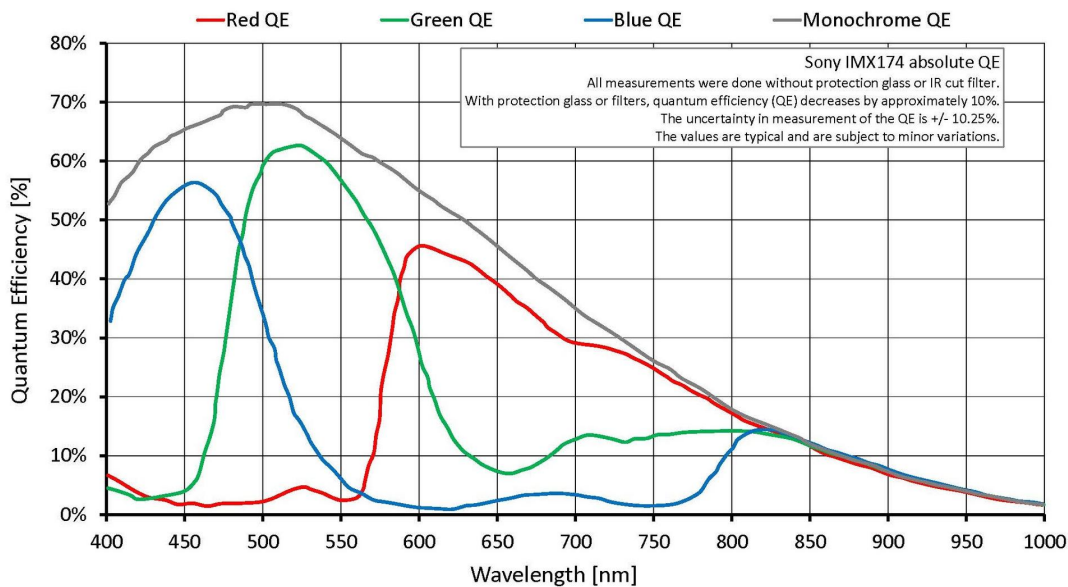
- CS-Mount, F-Mount, EF-Mount Birger, M42-Mount

- IR-Cut Filter, Schutzglas

Weitere Informationen zu Filter- und Lens-Mount-Optionen finden sie im [Modular Concept](#), zu weiteren Optionen unter [Modifikationen](#).

## Spezifikationen

<b>Prosilica GT</b>	<b>1930</b>
Interface	IEEE 802.3 1000BASE-T, IEEE 802.3af (PoE)
Auflösung	1936 (H) × 1216 (V)
Sensor	Sony IMX174
Sensortyp	CMOS
Sensorgröße	Type 1/1.2
Pixelgröße	5.86 µm × 5.86 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	50.7 fps
ADC	12 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	128 MByte
Nichtflüchtiger Speicher (Flash)	1024 Kbyte
<b>Output</b>	
Bit-Tiefe	12 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12Packed, Mono12
YUV Color-Pixelformate	YUV411Packed, YUV422Packed, YUV444Packed
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed
Raw Pixelformate	BayerRG8, BayerRG12, BayerRG12Packed
<b>General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)</b>	
TTL I/Os	1 input, 2 outputs
Optogekoppelte I/Os	1 input, 2 outputs
RS232	1
<b>Betriebsbedingungen/Abmessungen</b>	
Betriebstemperatur	-20 °C to +65 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	7 to 25 VDC; PoE
Leistungsaufnahme	2.9 W at 12 VDC; 3.5 W PoE
Masse	211 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	86 × 53 × 33 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A; CAN ICES-003 Issue 4/5



## Features

### Features zur Bildoptimierung:

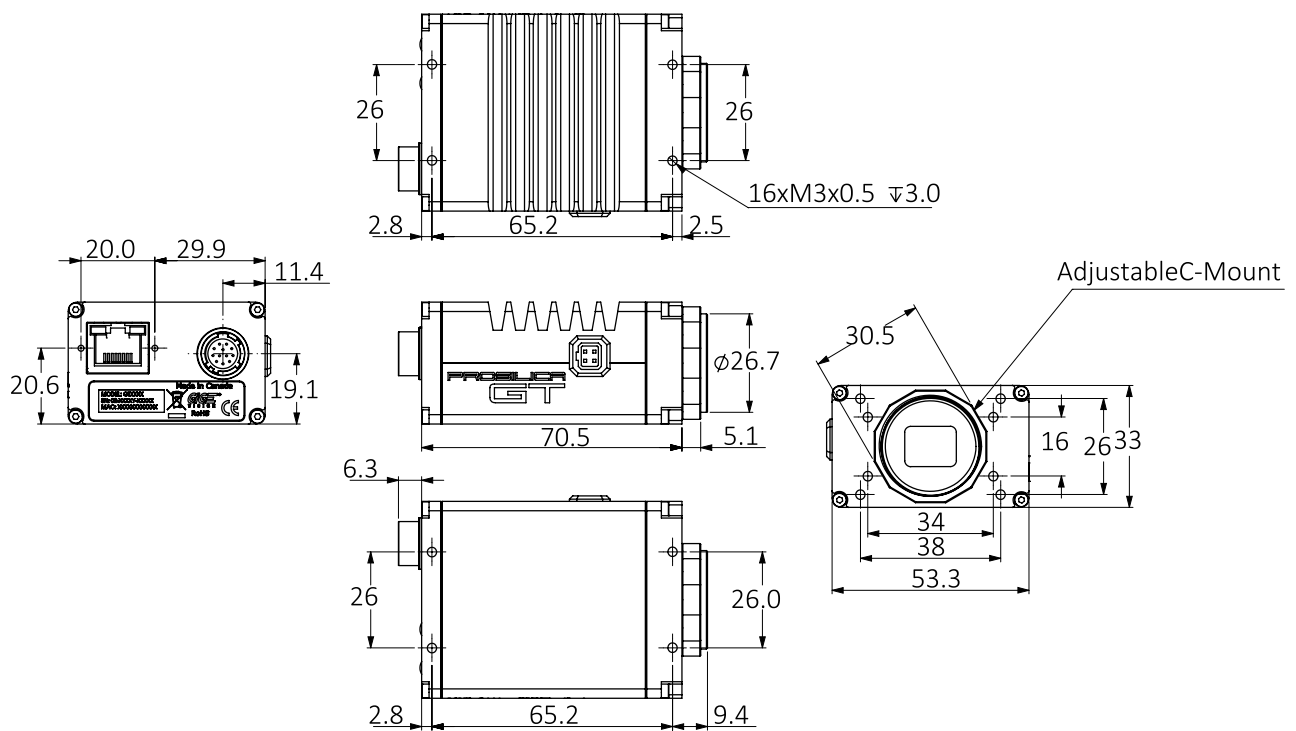
- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 40 dB)
- Auto Belichtung (manuelle Belichtung)
- Auto Weißabgleich (Color-Modelle)
- Binning
- Black Level
- Farbton, Sättigung, Farbkorrektur (Color-Modelle)
- Decimation (X/Y)
- Gamma
- LUTs (Look-Up Tables)
- Region of interest (ROI), separates ROI für Auto Features
- Bildspiegelung (X/Y)

### Kamerakontroll-Features:

- Auto Iris (P-Iris und DC-Iris)
- Event Channel
- Chunk Daten
- IEEE 1588 Precision Time Protocol (PTP)
- RS232
- Speicherbare Benutzereinstellungen
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)

- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Kamertemperatur-Überwachung (Mainboard)
- Trigger over Ethernet (ToE) Action Commands

## Technische Zeichnung





## Applikationen

Prosilica GT1930 eignet sich ideal für eine Vielzahl an Applikationen inklusive:

- Outdoor Bildverarbeitung
- Verkehrsüberwachung / Intelligent Traffic Systems (ITS)
- Öffentliche Sicherheit und Überwachung
- Industrielle Inspektion
- Machine Vision
- Militär und Raumfahrt