



Prosilica GS

650

- Rechtwinklige und kompakte CCD Kamera
- Hohe Framerate
- Videosignalgesteuerte Blende
- Sensor im Hoch- oder Querformat

Beschreibung

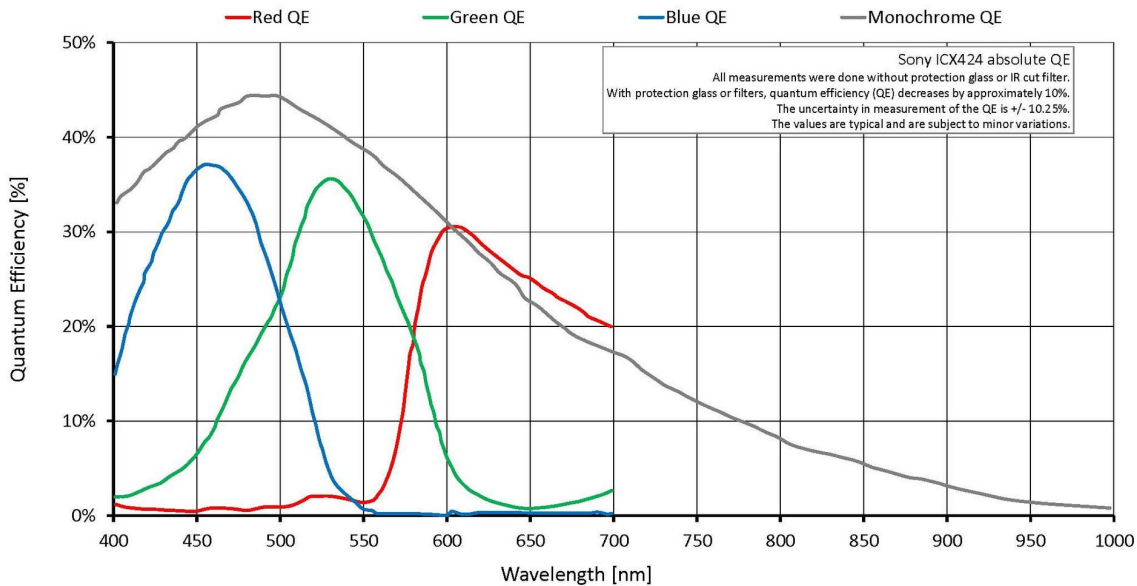
90-Grad GigE Vision-Kamera, VGA Auflösung, 120 fps

Die Prosilica GS650 ist eine schnelle Machine Vision Kamera mit hoher Performance und Gigabit Ethernet Interface (GigE Vision). Ihr CCD Sensor bietet eine hervorragende Bildqualität und gute Empfindlichkeit.

Spezifikationen

Prosilica GS	650
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	659 (H) × 493 (V)
Sensor	Sony ICX424
Sensortyp	CCD Progressive
Sensorgroße	Type 1/3
Pixelgröße	7.4 µm × 7.4 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	120 fps
ADC	14 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	16 MByte
Output	
Bit-Tiefe	8/12 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono12Packed
YUV Color-Pixelformate	YUV411Packed, YUV422Packed, YUV444Packed
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed
Raw Pixelformate	BayerRG8, BayerRG12, BayerGR12Packed
General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)	
TTL I/Os	1 input, 1 output

Prosilica GS	650
Optogekoppelte I/Os	1 input, 1 output
RS232	1
Betriebsbedingungen/Abmessungen	
Betriebstemperatur	0 °C to +70 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 25 VDC
Leistungsaufnahme	3 W at 12 VDC
Masse	184 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	96 × 56 × 26 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A



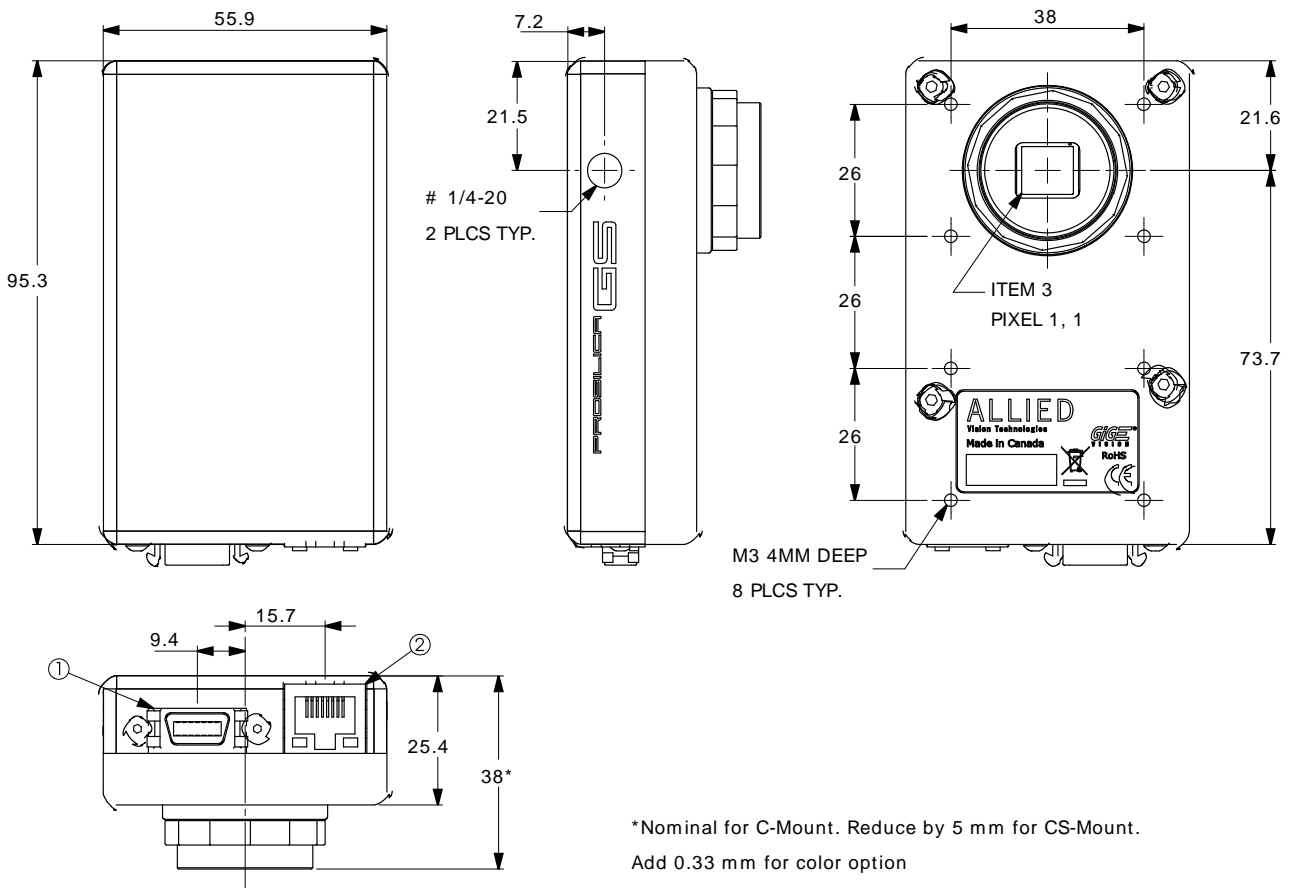
Features

Features der Prosilica GS650:

- Videosignalgesteuerte Blende
- ROI, DSP Subregion (separates ROI für Auto Features)
- Binning
- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 30 dB)
- Auto Belichtung (10 µs bis 78.5 s)
- Auto Weißabgleich
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold

- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Recorder Modus und Multiframe-Acquisition
- Event Channel
- Chunk Daten
- Speicherbare Benutzereinstellungen

Technische Zeichnung





Applikationen

Die Prosilica GS650 eignet sich für Applikationen, bei denen Geschwindigkeit und hervorragende Bildqualität gefragt sind, z.B.:

- Machine Vision
- Industrielle Bildverarbeitung
- Öffentliche Sicherheit
- Verkehrsüberwachung
- Mikroskopie