

Prosilica GE

680



- Hohe Framerate
- OnSemi KAI-0340 Sensor
- Galvanisch getrennter I/O
- Diverse Objektivanschlüsse

Beschreibung

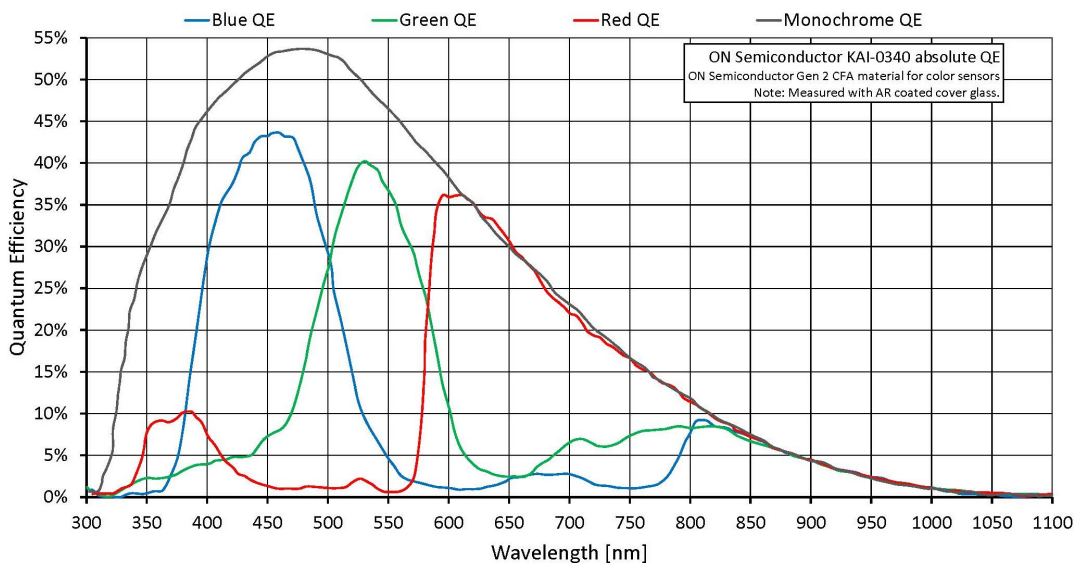
Schnelle CCD Kamera mit Gigabit Ethernet Interface - über 205 fps

Die Prosilica GE680 ist eine besonders schnelle, leistungsstarke VGA-Kamera für Maschinelles Sehen mit Gigabit Ethernet Anschluss (GigE Vision). Ihr Sensor eignet sich für Anwendungen, die eine hohe Geschwindigkeit und gute Empfindlichkeit erfordern.

Spezifikationen

Prosilica GE	680
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	640 (H) × 480 (V)
Sensor	ON Semi KAI-0340
Sensortyp	CCD Progressive
Sensorgroße	Type 1/3
Pixelgröße	7.4 µm × 7.4 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	205 fps
ADC	12 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	32 MByte
	Output
Bit-Tiefe	8/12 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono12Packed
YUV Color-Pixelformate	YUV411Packed
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed, RGBA8Packed, BGRA8Packed, RGB12Packed

Prosilica GE	680
Raw Pixelformate	BayerGR8, BayerGR12, BayerGR12Packed
General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)	
TTL I/Os	1 input, 3 outputs (with galvanic isolation)
RS232	1
Betriebsbedingungen/Abmessungen	
Betriebstemperatur	0 °C to +50 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 24 VDC
Leistungsaufnahme	4.5 W at 12 VDC
Masse	169 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	80 × 51 × 39 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS)



Features

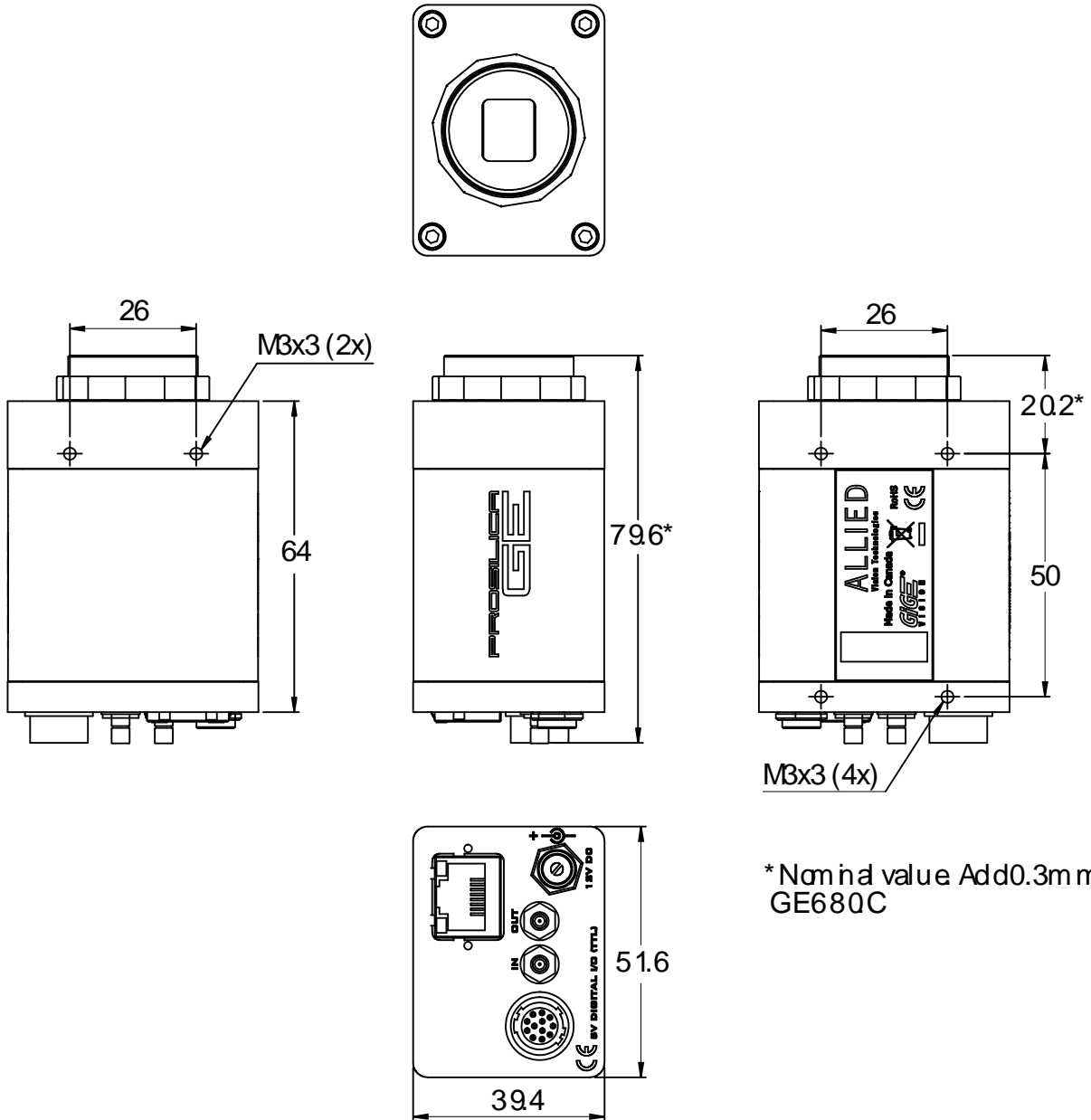
Features der Prosilica GE680:

- ROI, separates ROI für Auto Features
- Binning
- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 34 dB)
- Auto Belichtung (25 µs bis 53.7 s)
- Auto Weißabgleich
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)



- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Event Channel
- Recorder Modus und Multiframe Modus
- Chunk Daten
- Speicherbare Benutzereinstellungen

Technische Zeichnung



* Nominal value Add 0.3mm for GE680C



Applikationen

Die Prosilica GE680 eignet sich ideal für Applikationen, die eine Kamera mit hohen Bildraten und guter Empfindlichkeit erfordern, zum Beispiel:

- Hochgeschwindigkeits-Inspektionen
- Maschinelles Sehen
- OCR (Optical Character Recognition)
- Verkehrsüberwachung
- Robotik
- OEM-Anwendungen