



- ON Semiconductor MT9V022 Sensor
- 67 fps bei voller Auflösung
- Robustes Gehäuse
- Videosignalgesteuerte Blende

## Beschreibung

### Preiswerte Gigabit Ethernet Kamera - 64 fps

Die GC750 ist eine ultra-kompakte Machine Vision Kamera mit GigE Vision Gigabit Ethernet Interface zum günstigen Preis. Die Kamera erreicht eine Framerate von 67 fps bei voller Auflösung. Der ON Semiconductor (Aptina) MT9V022 CMOS Sensor eignet sich besonders für Anwendungen, die exzellente NIR (Near Infrared) Empfindlichkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Blooming erfordern. Monochrome Kameras werden standardmäßig ohne optisches Filter ausgeliefert, Color-Kameras mit IRC30 IR-Cut Filter.

### Optionen

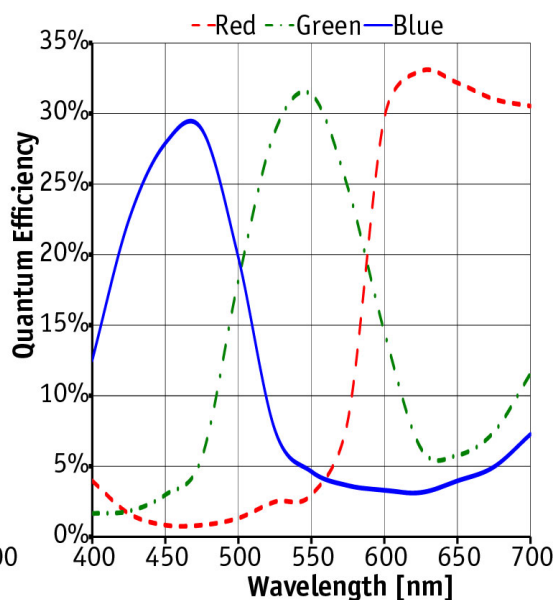
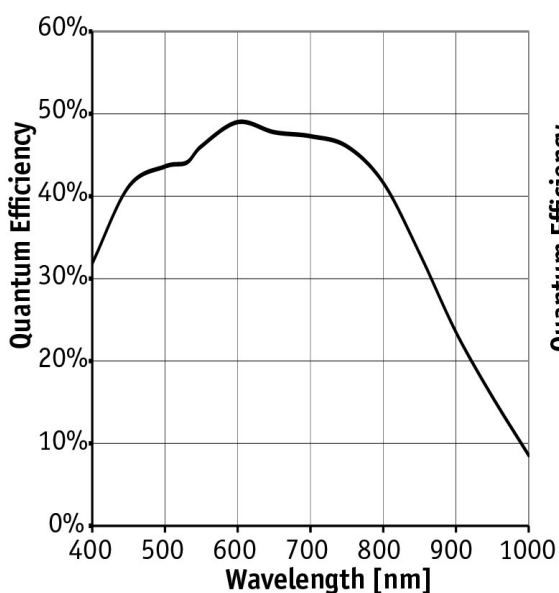
- Optische Filter (IR-Cut Filter/Schutzglas)
- CS-Mount

Weitere Informationen zu Filter- und Lens-Mount-Optionen finden sie im Modular Concept.

## Spezifikationen

<b>Prosilica GC</b>	<b>750</b>
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	752 (H) × 480 (V)
Sensor	ON Semi MT9V022
Sensortyp	CMOS
Sensorgroße	Type 1/3
Pixelgröße	6 µm x 6 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	67 fps

<b>Prosilica GC</b>	<b>750</b>
ADC	10 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	16 MByte
<b>Output</b>	
Bit-Tiefe	8/10 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono10
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed, RGBA8Packed, BGRA8Packed
Raw Pixelformate	BayerBG8, BayerBG10
<b>General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)</b>	
TTL I/Os	1 input, 1 output
Optogekoppelte I/Os	1 input, 1 output
RS232	1
<b>Betriebsbedingungen/Abmessungen</b>	
Betriebstemperatur	0 °C to +50 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 25 VDC
Leistungsaufnahme	2.2 W at 12 VDC
Masse	85 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	51 × 46 × 33 (inkl. Anschlüsse)
Konformität	CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A; CAN ICES-003





## Features

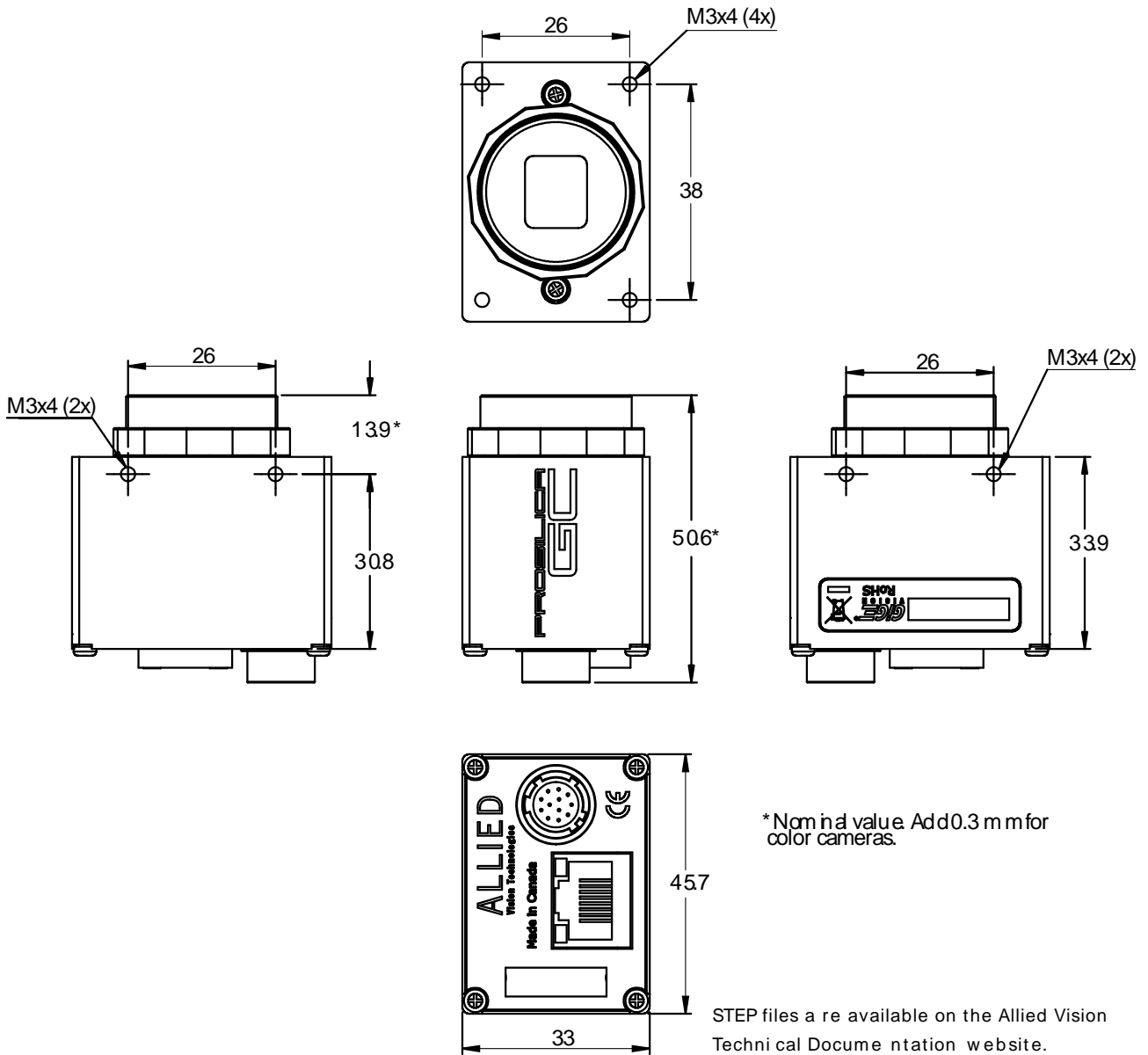
### Features zur Bildoptimierung:

- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 48 dB)
- Auto Belichtung (manuelle Belichtung: 30  $\mu$ s bis 60 s, 1  $\mu$ s Schritte)
- Auto Weißabgleich (Color-Modelle)
- Region of interest (ROI), DSP Subregion, separates ROI für Auto Features

### Kamerakontroll-Features:

- Auto-iris (Videosignal-gesteuert)
- Event Channel
- Global Shutter
- Chunk Daten
- Recorder- und Multiframe Acquisition Mode
- IEEE 1588 Precision Time Protocol (PTP)
- RS232
- Speicherbare Benutzereinstellungen (5)
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO

## Technische Zeichnung





## Applikationen

Der CMOS Sensor der Prosilica GC750 eignet sich für viele Anwendungen, zum Beispiel:

- Hochgeschwindigkeits-Inspektion
- Machine Vision
- Optical Character Recognition (OCR)
- Verkehrsüberwachung
- Robotik
- OEM Applikationen