

# Prosilica GC

## 1380H



- Sony ICX285 CCD Sensor
- 30 fps bei voller Auflösung
- Robustes Gehäuse
- Videosignalgesteuerte Blende

## GigE Vision, Sony ICX285 EXview CCD Sensor, Auto-Iris, 30 fps

Die Prosilica GC1380H ist eine 1,4 Megapixel-Kamera mit GigE Vision-konformem Gigabit Ethernet Interface und Hirose Anschluss. Die Prosilica GC1380H wird als Farb- und Monochromkamera angeboten. Sie verfügt über den hochwertigen Type 2/3 (11,0 mm Diagonale) Sony ICX285 CCD Sensor mit EXview HAD CCD Technology für überlegene Bildqualität und höchste Lichtempfindlichkeit bei geringem Bildrauschen. Bei voller Auflösung erreicht die Kamera eine Bildrate von 30 Bildern pro Sekunde. Eine kleinere Region of Interest (ROI) ermöglicht noch höhere Bildraten. Monochrome Kameras werden standardmäßig ohne optisches Filter ausgeliefert, Color-Kameras mit IRC30 IR-Cut Filter.

### Benefits and features:

- Prosilica GC1380H: Monochrom-Modell, Prosilica GC1380HC: Color-Modell
- GigE Vision Schnittstelle
- Verschraubbarer RJ45 Ethernet Anschluss für den industriellen Einsatz
- Kabellängen (CAT-5e or CAT-6) bis zu 100 Meter werden unterstützt
- Beliebter C-Mount Objektivanschluss
- Standard M3 Befestigungswinde und optionaler Stativadapter
- Unterstützung für beliebte Third-Party Bildverarbeitungs-Bibliotheken wie Cognex, MathWorks MATLAB und National Instruments LabVIEW

### Optionen

- Optische Filter (IR-Cut Filter/Schutzglas)
- CS-Mount

Weitere Informationen zu Filter- und Lens-Mount-Optionen finden sie im Modular Concept.

## Spezifikationen

<b>Prosilica GC</b>	<b>1380H</b>
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	1360 (H) × 1024 (V)
Sensor	Sony ICX285
Sensortyp	CCD Progressive
Sensorgröße	Type 2/3
Pixelgröße	6.45 µm × 6.45 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	30 fps
ADC	12 bit
Bildzwischenspeicher (RAM)	64

### Imaging performance

Die Bewertung der Abbildungsqualität nach EMVA 1288 Standard Release 3.1 charakterisiert Bildsensoren und Kameras. Die Messwerte sind typisch für monochrome Modelle bei voller Auflösung ohne optische Filter. Bitte wenden Sie sich an Sales oder Application Engineering für weitere Informationen.

Quantum efficiency at 529 nm	54 %
Temporal dark noise	17.5 e <sup>-</sup>
Saturation capacity	14000 e <sup>-</sup>
Dynamic range	57.9 dB
Absolute sensitivity threshold	18.0 e <sup>-</sup>

### Output

Bit-Tiefe	8/12 Bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono12Packed
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed
Raw Pixelformate	BayerRG8, BayerRG12, BayerRG12Packed

### General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)

TTL I/Os	1 input, 1 output
Optogekoppelte I/Os	1 input, 1 output
RS232	1

### Betriebsbedingungen/Abmessungen

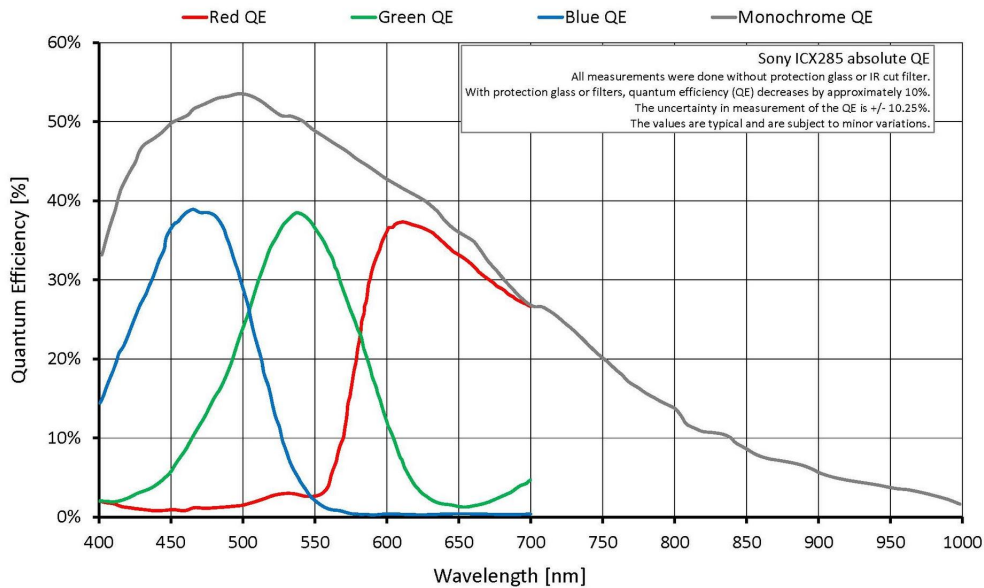
Betriebstemperatur	0 °C to +50 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 25 VDC
Leistungsaufnahme	3.5 W at 12 VDC
Masse	111 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	59 × 46 × 33 (inkl. Anschlüsse)

## Prosilica GC

Konformität

## 1380H

CE: 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS); FCC Class A; CAN ICES-003



## Features

### Features zur Bildoptimierung:

- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 33 dB; 1 dB Schritte)
- Auto Belichtung (manuelle Belichtung: 10  $\mu$ s bis 72,9 s; 1  $\mu$ s Schritte)
- Auto Weißabgleich (Color-Modelle)
- Binning (horizontal und vertikal)
- Black Level
- Gamma
- Farbton, Sättigung, Farbkorrektur (Color-Modelle)
- 3 LUTs (Look-Up Tables)
- Region of interest (ROI), DSP Subregion, separates ROI für Auto Features

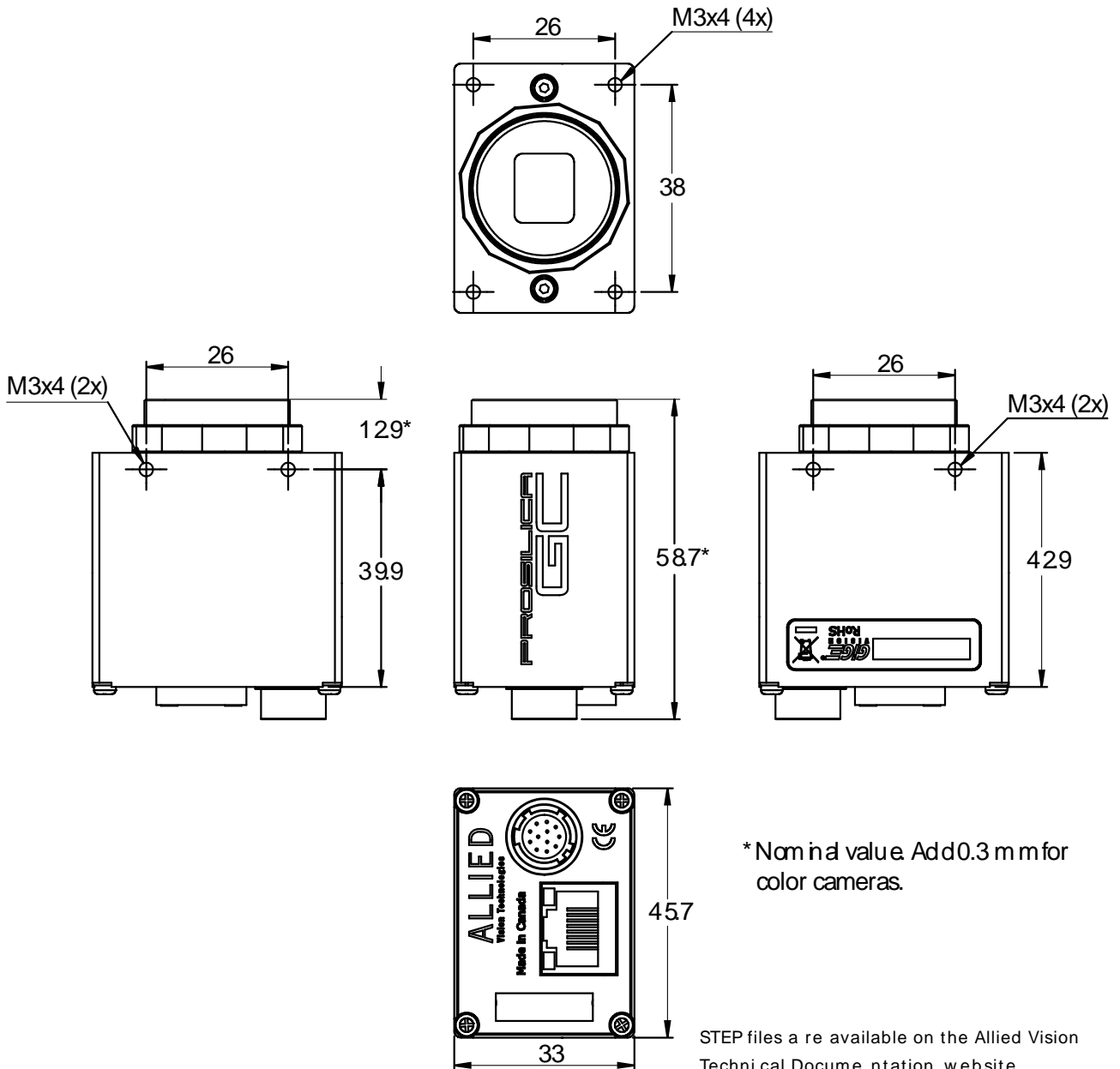
### Kamerakontroll-Features:

- Auto-iris (Videosignal-gesteuert)
- Event Channel
- Global Shutter



- Chunk Daten
- Recorder- und Multiframe Acquisition Mode
- IEEE 1588 Precision Time Protocol (PTP)
- RS232
- Speicherbare Benutzereinstellungen (3)
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Kamertemperatur-Überwachung (Mainboard)

## Technische Zeichnung





## Applikationen

Die Prosilica GC1380H eignet sich für viele Applikationen einschließlich:

- Industrielle Inspektion
- Machine Vision
- Ophthalmologie
- Mikroskopie
- Fluoreszenz
- Aeronautik und Luftfahrt
- Öffentliche Sicherheit
- Überwachungssysteme
- Verkehrsüberwachung