

- Single-Board Kamera
- Hohe Framerate
- Sensor im Hoch- oder Querformat
- Videosignalgesteuerte Blende

## Beschreibung

### Single-Board CCD-Kamera, VGA Auflösung, 121.6 fps

Die Prosilica GB650 ist eine schnelle High-Performance Machine Vision Kamera mit VGA-Auflösung und Gigabit Ethernet Interface.

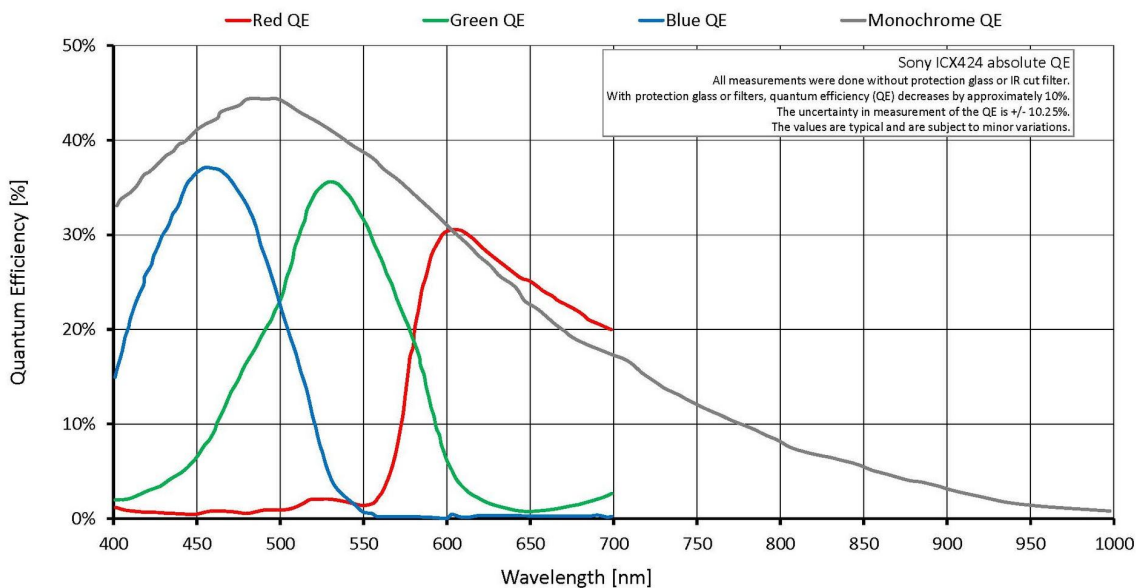
#### Options:

- Hoch- oder Querformat sowie nach hinten oder unten gerichteten Anschlüssen

## Spezifikationen

<b>Prosilica GB</b>	<b>650</b>
Interface	IEEE 802.3 1000baseT
Auflösung	659 (H) × 493 (V)
Sensor	Sony ICX424
Sensortyp	CCD Progressive
Sensorgroße	Type 1/3
Pixelgröße	7.4 µm × 7.4 µm
Objektivanschluss (Standard)	C-Mount
Max. Framerate (volle Auflösung)	121.6 fps
ADC	14 bit
Bildzwischenpeicher (RAM)	16 MByte
<b>Output</b>	
Bit-Tiefe	8/12 bit
Monochrome Pixelformate	Mono8, Mono12, Mono12Packed
YUV Color-Pixelformate	YUV411Packed, YUV422Packed, YUV444Packed

<b>Prosilica GB</b>	<b>650</b>
RGB Color-Pixelformate	RGB8Packed, BGR8Packed
Raw Pixelformate	BayerRG8, BayerRG12, BayerGR12Packed
<b>General purpose Inputs/Outputs (GPIOs)</b>	
TTL I/Os	1 input, 1 output
Optogekoppelte I/Os	1 input, 1 output
RS232	1
<b>Betriebsbedingungen/Abmessungen</b>	
Betriebstemperatur	0 °C to +70 °C ambient (without condensation)
Spannungsversorgung	5 to 25 VDC
Leistungsaufnahme	3 W at 12 VDC
Masse	59 g
Abmessungen (L × B × H in mm)	51 × 89 (board size - W × L)
Konformität	2011/65/EU, including amendment 2015/863/EU (RoHS)



## Features

Features der Prosilica GB650:

- Videosignalgesteuerte Blende
- ROI, DSP Subregion (separates ROI für Auto Features)
- Binning
- Auto Gain (manuelle Gainsteuerung: 0 bis 30 dB)



- Auto Belichtung (10  $\mu$ s bis 78.5 s)
- Auto Weißabgleich
- StreamBytesPerSecond (einfache Bandbreitenkontrolle)
- Stream Hold
- Sync out Modi: Trigger ready, input, exposing, readout, imaging, strobe, GPO
- Recoder Modus und Multiframe-Acquisition
- Event Channel
- Chunk Daten
- Speicherbare Benutzereinstellungen



## Applikationen

Die Prosilica GB650 eignet sich für Applikationen, bei denen Geschwindigkeit und hervorragende Bildqualität gefragt sind:

- Machine Vision
- Industrielle Bildverarbeitung
- Öffentliche Sicherheit
- Verkehrsüberwachung
- Robotik