

Selbstauskunft der Allied Vision Technologies GmbH

Unternehmen: Allied Vision Technologies GmbH

Adresse (HQ): Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Deutschland

Stand: September 2026

Dokumentverantwortung: Christin Dehmel, Quality and Compliance Management

Hinweis zur Bearbeitung von Anfragen

Wir haben die wesentlichen Informationen für Sie auf diesem Informationsblatt zusammengestellt. Für zusätzliche Informationen oder weitergehende Anfragen (z. B. Vereinbarung eines Audits) wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Inhalt

1. Unternehmensprofil (Kurzbeschreibung).....	3
2. Unternehmensdaten (auf einen Blick)	3
3. Kontakt	3
4. Standorte der Allied Vision Group	4
5. Registrierungen, Identifikationsnummern, Bank	4
6. Produkt und vorgesehener Gebrauch (Scope)	5
6.1. Vorgesehener Gebrauch	5
6.2. Darüberhinausgehende Anforderungen / Spezialanwendungen	5
7. Qualitätsmanagement	5
7.1. Zertifizierung	5
7.2. Audits & QS-Vereinbarungen	6
7.3. QMS-Prozesse (Kurzüberblick mit Referenzen)	6
8. Einhaltung rechtlicher Anforderungen an unsere Produkte (Produkt- Compliance)	7
8.1. Compliance-Management-Prozess	7
8.2. Regionale Konformität / Nachweise	8
9. ESG-Compliance	8
10. Informationssicherheit	10
11. Verordnung (EU) 2025/40 (PPWR) – Verpackungen.....	10
12. Download-/Linkliste (gebündelt).....	11
 Tabelle 1 Stammdaten	 3
Tabelle 2 Kontaktkanäle	3
Tabelle 3 Standorte nach Funktion	4
Tabelle 4 Registrierungen / IDs.....	4
Tabelle 5 Bankverbindung	5
Tabelle 6 ISO 9001	5
Tabelle 7 Prozesse und Referenzen	6
Tabelle 8 Compliance nach Region	8
Tabelle 9 ESG / Governance Quellen	9
Tabelle 10 Informationssicherheit (Status).....	10

1. Unternehmensprofil (Kurzbeschreibung)

Allied Vision entwickelt, produziert, wartet, vertreibt und serviced digitale Kameras und Komponenten für die Bildverarbeitung. Wir bieten sowohl Standardprodukte als auch kundenspezifische Lösungen an. Alle Produkte werden im B2B-Bereich verkauft. Allied Vision ist mit keiner öffentlichen Funktion betraut.

2. Unternehmensdaten (auf einen Blick)

Tabelle 1 Stammdaten

Merkmal	Angabe
Firmenname	Allied Vision Technologies GmbH
Gründungsjahr	1989
Geschäftsführer	Robert Franz
Unternehmensgröße	200–300 Mitarbeiter
Muttergesellschaft	TKH Group NV, 7480 AA Haaksbergen, Niederlande (http://www.tkhgroup.com/en)
Umsatz	Vertraulich (Zahlen der TKH Group sind öffentlich verfügbar)
Haftpflichtversicherung	bis 5 Mio. € (Details auf Anfrage)

3. Kontakt

Tabelle 2 Kontaktkanäle

Thema	Kontakt
Website	www.alliedvision.com
Sales (Telefon)	+49 (36428) 677-0
Fax	+49 36428 677-230
Reklamationen / Service	Technischer Support und Reparatur (RMA) – Allied Vision
Qualitätsmanagement	quality@alliedvision.com
Compliance Management	compliance@alliedvision.com

4. Standorte der Allied Vision Group

Tabelle 3 Standorte nach Funktion

Funktion	Unternehmen / Standort
Design und Produktion, Auftragsabwicklung, HQ (DE)	Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Deutschland
Produktionsstandort und Auftragsabwicklung (CA)	Allied Vision Technologies Canada Inc., 300-4621 Canada Way, Burnaby, BC V5G 4X8
Weitere Vertriebsbüros, Applications Engineering	USA: Allied Vision Technologies, Inc., 102 Pickering Way – Suite 502, Exton, PA 19341
	China: Allied Vision Technologies Shanghai Co Ltd, B-510, Venture International Business Park, 2679 Hechuan Road, Minhang District, Shanghai 201103
	Singapur: Allied Vision Technologies Asia Pte. Ltd, 82 Playfair Road, #07-02 D'Lithium, Singapore 368001

5. Registrierungen, Identifikationsnummern, Bank

Tabelle 4 Registrierungen / IDs

Kennzeichen	Angabe
Registrierung (HQ)	Amtsgericht Jena, Deutschland, HRB 208962
D-U-N-S-Nr. (HQ)	403259923
Umsatzsteuer-Nr. (DE)	DE184383113
U.S. Steuer-ID	20-3515527 (Allied Vision Technologies, Inc., Exton, PA)
NAICS-Code U.S.	333310, Commercial and Service Industry Machinery Manufacturing
NAICS-Code Kanada	333310, Commercial and Service Industry Machinery Manufacturing

Kennzeichen	Angabe
WEEE-Reg.-Nr.	DE 59201569

Tabelle 5 Bankverbindung

Bank	IBAN	BIC/SWIFT
Commerzbank AG Jena	DE29820400000258258300	COBADEFFXXX

6. Produkt und vorhergesehener Gebrauch (Scope)

6.1. Vorhergesehener Gebrauch

Der Verwendungszweck der Allied Vision Produkte ist die Integration in Vision-Systeme durch Fachleute. Alle Allied Vision-Produkte werden im B2B-Bereich verkauft. Sofern nicht ausdrücklich anders vereinbart, entwerfen, fertigen und liefern wir nach den Standards der Machine-Vision-Industrie.

6.2. Darüberhinausgehende Anforderungen / Spezialanwendungen

Im Fall von darüberhinausgehenden Anforderungen muss der Kunde:

- uns den besonderen Gebrauch für jedes Modell vor der ersten Bestellung anzeigen, damit die betreffenden Modelle über eigene Artikelnummern aus den Standardprozessen ausgegliedert werden können, und
- vor dem Einkauf mit uns eine Qualitätssicherungsvereinbarung zur rechtsicheren Festlegung seiner Anforderungen abschließen.

Für Spezialanwendungen stehen dafür freigegebene Modelle der Alvium-Plattform zur Verfügung. Allied Vision bleibt dabei stets Komponentenlieferant. Die diesbezüglichen Pflichten von Allied Vision sind durch ISO 9001, Klausel 8.2 definiert, die des Kunden durch ISO 9001, Klausel 8.4.

7. Qualitätsmanagement

7.1. Zertifizierung

Tabelle 6 ISO 9001

Punkt	Angabe
Zertifikat	DIN EN ISO 9001:2015

Punkt	Angabe
Gültig bis	2028-09-23
Zertifizierungsstelle	TÜV Hessen, Deutschland
Registriernummer	73 100 1362
Download	Certificate_ISO_9001_EN.pdf

7.2. Audits & QS-Vereinbarungen

- **2nd Party Audits:** werden akzeptiert, wenn durch potenzielles Geschäft gerechtfertigt; NDA erforderlich.
- **Qualitätssicherungsvereinbarungen:** können abgeschlossen werden, wenn durch potenzielles Geschäft gerechtfertigt.

7.3. QMS-Prozesse (Kurzüberblick mit Referenzen)

Tabelle 7 Prozesse und Referenzen

Thema	Kurzbeschreibung	Ref.
Qualitätspolitik	jährliche Überprüfung im Rahmen der Managementbewertung	R00749
Qualitätsziele	jährliche Überprüfung im Rahmen des Management Review	R00750
Qualitätshandbuch	mind. jährliche Überprüfung und Aktualisierung	S00098
Dokumentenkontrolle	definiert durch Dokumentationspolitik	S00662
Aufbewahrungsfristen	Dokumente/Aufzeichnungen mind. 10 Jahre	S00662
Schulungspolitik	Planung, Dokumentation, Kontrolle durch Vorgesetzte	S01512
Produktdesign	Stage/Gate-Prozess; funktionsübergreifendes Team; Review gegen Anforderungen	S00182
Designänderungen	Stage/Gate-Prozess	S00746
Prozessänderungen	Stage/Gate-Prozess	S02943
Beschaffung	risikobasierte Lieferantenqualifizierung; KPI-Monitoring; Wareneingangsprüfung; CAQ-Protokolle	R02838

Thema	Kurzbeschreibung	Ref.
Produktion	Durchführung nach Anweisungen durch geschultes/autorisiertes Personal; kontrollierte Umgebung (Zugang, ESD, Temp./Feuchte, Partikel)	—
Ausgelagerte Prozesse	Gießen/Fräsen von Kameragehäusen; PCBA-Bestückung	—
Nichtkonformitäten	systematische Untersuchung; dokumentierter Verwendungsentscheid; ggf. CAPA	S01509
Reklamationen & Service	RMA-Prozess über Applications Engineering	S01098
Rückverfolgbarkeit	Produkt: Seriennummer; Komponenten: kritisch Seriennr., unkritisch Charge; ERP	—
Interne Audits	Auditprogramm jährlich; Verwaltung im CAQ	S00455
CAPA	CAQ-gestützte Ursachenanalysen und Maßnahmen	S00058
Risikomanagement	Analyse/Bewertung; Risikokontrollen; Wirksamkeitsprüfung durch Tests & interne Audits	S00046

Produktionsstandorte: Stadtroda (Deutschland) und Burnaby (Kanada).

8. Einhaltung rechtlicher Anforderungen an unsere Produkte (Produkt-Compliance)

8.1. Compliance-Management-Prozess

Wir haben einen Prozess zur Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen an unsere Produkte eingeführt, mit besonderem Schwerpunkt auf den Regionen EU, China, Singapur, Kanada, Großbritannien und USA. **Ref.: S00665**

Unser Prozess zur Einhaltung von Materialvorschriften basiert auf IEC 63000. **Ref.: S00441**

8.2. Regionale Konformität / Nachweise

Tabelle 8 Compliance nach Region

Region	Aussage	Nachweis/Quelle
Europäische Union	CE-Kennzeichnung; EU-Konformitätserklärungen auf Anfrage; separate Erklärungen zu REACH/POP/RoHS inkl. RoHS3 verfügbar	Recht und Compliance – Allied Vision
Vereinigtes Königreich	Produkte unterliegen derzeit nicht der UKCA-Kennzeichnung	—
China	China RoHS erfüllt; keine CCC-Zertifizierung	—
Kanada	EMV-Bestimmungen erfüllt; Erklärung im Benutzerhandbuch je Produktfamilie	Support – Allied Vision
USA (allgemein)	sDoC und EMV-Hinweise im Benutzerhandbuch je Produktfamilie	Support – Allied Vision
Kalifornien (Prop-65)	gelistete Stoffe enthalten; bei regulärem Gebrauch keine Freisetzung	Materialkonformität – Allied Vision
USA (TSCA 6(h))	Alvium: keine verbotenen Substanzen	Declaration on TSCA section 6 h banned substances.pdf
USA (TSCA 8(a)(7))	Alvium: keine PFAS	Declaration on PFAS.pdf

9. ESG-Compliance

Wir berichten quartalsweise an unsere Mutterorganisation TKH, die berichtspflichtig nach der CSRD-Richtlinie (EU) 2022/2464 ist, u. a. zu CO₂ Scope 1–3, Einhaltung

von Umweltauflagen, Wasserverbrauch/-entsorgung,
Arbeitsrecht/-sicherheit und Governance.

Tabelle 9 ESG / Governance Quellen

Thema	Quelle
Policies der TKH-Gruppe	Policies and Procedures (TKH)
Verhaltenskodex Allied Vision	an TKH-Verhaltenskodex gebunden (Policies and Procedures (TKH))
ESG-Erklärungen Allied Vision	Governance und Ethik – Allied Vision
Whistleblower-Portal	Whistleblower-Portal – Allied Vision Technologies GmbH
CMRT	Materialkonformität – Allied Vision
IntegrityNext	verfügbar (Abonnement erforderlich)

Weitere Punkte:

- Handels- und Zollgesetze: eigene Zollabteilung
- Blacklist Screening: automatisiert (Partner) sowie vor Einstellung (Mitarbeitende)
- Arbeitsbedingungen (eigene Organisation): Einhaltung lokaler Anforderungen; Bindung an TKH-Code; Sicherstellung durch Audits
- Arbeitsbedingungen (Lieferanten): risikobasierte Lieferantenbewertung bzgl. Menschenrechten; überwiegend EU-Beschaffung (**Ref.: S00775**)
- Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement: ausgelagert an spezialisierten und zertifizierten Dienstleister
- EMRT/AMRT: derzeit nicht unterstützt
- CMRT-Hinweis: lieferantenseitig organisationsbasiert (nicht produktbasiert)

10. Informationssicherheit

Tabelle 10 Informationssicherheit (Status)

Bereich	Umsetzung
Prozess der Informationssicherheit	Beauftragter für Informationssicherheit; dokumentiertes Verfahren (Ref.: S02829)
Wiederkehrende Schulungen	jährlich, verwaltet über Learning Management System
Zugangskontrolle	physische und softwareseitige Kontrollen; rollenbasiert
Überwachung und Protokollierung	Überwachungstools; Standardprotokolle
Rechtliche Anforderungen	fortlaufende Prüfung und Einhaltung
Zertifizierung	keine ISO 27001 / TISAX o. ä.
Benachrichtigung	Benachrichtigung betroffener Kunden bei möglichen Auswirkungen auf Kundendaten
Sicherung und Wiederherstellung	Prozesse zur Erholung von Cyberangriffen / größeren Störungen

11. Verordnung (EU) 2025/40 (PPWR) – Verpackungen

Wir bestätigen, dass wir als Hersteller von Verkaufsverpackungen, Transportverpackungen und Sammelverpackungen die derzeit geltenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR) für die von uns in Verkehr gebrachten Verpackungen einhalten. Derzeit liegt der Schwerpunkt unserer Umsetzung auf den Anforderungen gemäß Artikel 5, Artikel 15 und Artikel 18 der PPWR, soweit diese für unsere Verpackungen und die dazugehörigen Materialien/Komponenten gelten. Darüber hinaus haben wir interne Planungen erstellt, um sicherzustellen, dass anstehende Anforderungen der PPWR (einschließlich künftiger delegierter Rechtsakte und Durchführungsrechtsakte sowie Übergangsfristen) rechtzeitig eingeplant und umgesetzt werden.

Link:

12. Download-/Linkliste (gebündelt)

- [Certificate ISO 9001 EN.pdf](#)
- [Declaration on TSCA section 6 h banned substances.pdf](#)
- [Declaration on PFAS.pdf](#)
- [Recht und Compliance – Allied Vision](#)
- [Support – Allied Vision](#)
- [Materialkonformität – Allied Vision](#)
- [Policies and Procedures \(TKH\)](#)
- [Governance und Ethik – Allied Vision](#)
- [Whistleblower-Portal – Allied Vision Technologies GmbH](#)