



**Selbstauskunft der Allied Vision Technologies GmbH
(Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda)
Stand: Januar 2026**

Sehr geehrte Kunden,

uns erreichen zahlreiche Anfragen nach einer Selbstauskunft und wir möchten diese so fundiert wie möglich beantworten. Dazu haben wir alle wesentlichen Informationen für Sie auf diesem Informationsblatt zusammengestellt. Wir denken, dass Sie damit alle wichtigen Informationen erhalten und bitten um Verständnis, dass wir Ihre Anfrage auf diese Weise beantworten.

Für zusätzliche Informationen oder auch weitergehende Anfragen wie etwa die Vereinbarung eines Audits bitten wir Sie, sich mit dem für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter in Verbindung zu setzen. Er wird gerne die weiteren Kontakte in unserem Unternehmen für Sie herstellen.

Wir danken für Ihr Verständnis und Ihre Kooperation.

Mit den besten Grüßen

Dr. Peter Häusler

Director, Quality and Compliance Management

Allgemeine Daten der Allied Vision Group

Design und Produktion, Auftragsabwicklung, Hauptsitz in Deutschland:

- Allied Vision Technologies GmbH, Taschenweg 2a, 07646 Stadtroda, Deutschland

Produktionsstandort und Auftragsabwicklung in Kanada:

- Allied Vision Technologies Canada Inc. 300-4621 Canada Way, Burnaby, BC V5G 4X8

Weitere Vertriebsbüros, Applications Engineering:

- U.S.: Allied Vision Technologies, Inc. 102 Pickering Way - Suite 502, Exton, PA 19341
- China: Allied Vision Technologies Shanghai Co Ltd, B-510, Venture International Business Park, 2679 Hechuan Road, Minhang District, Shanghai 201103
- Singapore: Allied Vision Technologies Asia Pte. Ltd, 82 Playfair Road, #07-02 D'Lithium, Singapore 368001

Allied Vision Technologies GmbH ist eine 100%ige Tochtergesellschaft der TKH Group NV, 7480 AA Haaksbergen, Niederlande, <http://www.tkhgroup.com/en>

Gründungsjahr:	1989
Registrierung (HQ):	Amtsgericht Jena, Deutschland, HRB 208962
D-U-N-S- Nr. (HQ):	403259923
Umsatzsteuer-Nr., DE:	DE184383113
U.S. Steuer-ID:	20-3515527 (Allied Vision Technologies, Inc., Exton, PA)
NAICS-Code U.S.:	423410, Großhändler für fotografische Ausrüstung und Zubehör
NAICS-Code Kanada:	333315, Herstellung von fotografischen Geräten
WEEE-Reg.-Nr.:	DE 59201569
Bankverbindung:	Commerzbank AG Jena, IBAN: DE29820400000258258300, BIC/SWIFT: COBADEFFXXX
Unternehmensgröße:	200-300 Mitarbeiter
Umsatz:	Vertraulich, die Zahlen der TKH sind im Internet veröffentlicht
Haftpflichtversicherung	bis 5 Mill. €, Details werden auf Anfrage mitgeteilt
Geschäftsführer:	Robert Franz

Kontakt:

- Website: www.alliedvision.com
- Fax +49 36428 677-230
- Sales: T +49 (36428) 677-0, Formular: [Kontaktformular für den Vertrieb - Allied Vision](#)
- Reklamationen: [Technischer Support und Reparatur \(RMA\) - Allied Vision](#)
- Qualitätsmanagement: quality@alliedvision.com
- Compliance Management: compliance@alliedvision.com

Geschäftsfeld:

Entwicklung, Produktion, Wartung, Vertrieb und Service von digitalen Kameras und Komponenten für die Bildverarbeitung. Wir bieten sowohl Standardprodukte als auch kundenspezifische Lösungen an.

Allied Vision ist mit keiner öffentlichen Funktion betraut

Produkt von Allied Vision und dessen vorhergesehener Gebrauch

Der Verwendungszweck des Allied Vision Produkts ist die Integration in Vision-Systeme durch Fachleute. Alle Allied Vision-Produkte werden im B2B-Bereich verkauft. Sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart ist, entwerfen, fertigen und liefern wir nach den Standards der Machine Vision Industrie.

Im Fall von darüberhinausgehenden Anforderungen muss der Kunde:

- uns den besonderen Gebrauch für jedes Modell vor der ersten Bestellung anzeigen, damit die betreffenden Modelle über eigene Artikelnummern aus den Standardprozessen ausgegliedert werden können, und
- vor dem Einkauf mit uns eine Qualitätssicherungsvereinbarung zur rechtsichereren Festlegung seiner Anforderungen abschließen.

Für Spezialanwendungen stehen dafür freigegebene Modelle der Alvium-Plattform zur Verfügung. Die diesbezüglichen Pflichten von Allied Vision sind durch ISO 9001, Klausel 8.2 definiert, die des Kunden durch ISO 9001, Klausel 8.4. Allied Vision bleibt dabei stets Komponentenlieferant.

Qualitätsmanagement

Zertifikat:	DIN EN ISO 9001:2015 (gültig bis 2028-09-23)
Zertifizierungsstelle	TÜV Hessen, Deutschland, Registriernummer: 73 100 1362
Download der Zertifikate	Certificate ISO 9001 EN.pdf
2nd Party Audits	Werden akzeptiert, wenn durch potenzielles Geschäft gerechtfertigt; NDA erforderlich
Qualitätssicherungs-Vereinbarungen	Können abgeschlossen werden, wenn durch potenzielles Geschäft gerechtfertigt

Qualitätspolitik	wird jährlich im Rahmen der Managementbewertung überprüft; Ref.: R00749
Qualitätsziele	Werden jährlich im Rahmen des Management Review überprüft; Ref.: R00750
Qualitätshandbuch	wird mindestens einmal pro Jahr überprüft und aktualisiert; Ref.: S00098
Zuständigkeit und Befugnisse	werden durch das Organigramm, die Arbeitsverträge und die Stellenbeschreibungen festgelegt.
Dokumentenkontrolle	ist durch unsere Dokumentationspolitik definiert, Ref.: S00662
Aufbewahrungsfristen	Dokumente und Aufzeichnungen werden mindestens 10 Jahre aufbewahrt, wie in der Dokumentationspolitik festgelegt.
Schulungspolitik:	Schulungen werden von allen Vorgesetzten geplant, dokumentiert und kontrolliert; Ref.: S01512.
Produktdesign	wird in einem Stage/Gate-Prozess von einem funktionsübergreifenden Team auf der Grundlage vordefinierter Anforderungen geplant und ausgeführt; das Ergebnis wird anhand der Anforderungen überprüft; Ref: S00182. Kundenspezifische Produktanpassungen und andere Lösungen sind auf der Grundlage von Einzelverträgen möglich.

Design- und Prozessänderungen	wird in einem Stage/Gate-Prozess von einem funktionsübergreifenden Team auf der Grundlage bestehender Produktspezifikationen geplant und durchgeführt. Referenz für Designänderungen: S00746. Referenz Prozessänderungen: S02943. Die Änderungskontrolle durch den Kunden kann auf vertraglicher Basis vereinbart werden und kann einen Preisaufschlag erfordern.
Beschaffung	Lieferanten werden risikobasiert qualifiziert und über KPI ständig überwacht. Ref.: R02838. Wir überwachen unsere Lieferkette auch ständig im Hinblick auf Beschaffungsrisiken, um in Krisenzeiten lieferfähig zu bleiben. Eingehende Waren werden anhand von Spezifikationen geprüft; Prüfprotokolle werden in unserem CAQ-System gespeichert.
Produktion	wird durch Anweisungen definiert und von geschultem und autorisiertem Personal durchgeführt. Die Produktionsumgebung wird hinsichtlich Zugangsberechtigung, ESD, Temperatur/Feuchtigkeit, Partikel kontrolliert. Die Produktionsprozesse werden lokal festgelegt (in Stadtra, Deutschland und in Burnaby, Kanada)
Ausgelagerte Produktionsprozesse	Gießen/Fräsen von Kameragehäusen und PCBA-Bestückung.
Nichtkonformitäten	Werden systematisch untersucht, nichtkonforme Teile unterliegen einem dokumentierten Verwendungentscheid; soweit angemessen werden CAPA-Maßnahmen abgeleitet. Ref.: S01509.
Reklamationen und Service	Unser Reklamations- und Serviceprozess erfordert, dass Kunden unser Applications Engineering über unser RMA-Portal für eine erste Beurteilung und eine Autorisierung zur Rücksendung kontaktieren (siehe Kontaktinformationen oben). Ref.: S01098.
Rückverfolgbarkeit	Produktebene: Alle Produkte sind anhand der Seriennummer rückverfolgbar. Komponentenebene: Kritische Komponenten sind über die Seriennummer rückverfolgbar, unkritische Komponenten sind auf Chargenebene rückverfolgbar. Die Rückverfolgbarkeit wird über unser ERP-System realisiert.
Kundeneigentum	unterliegt definierten Regeln.
Interne Audits	Unser Auditprogramm wird jährlich aktualisiert, Auditfeststellungen werden über unser CAQ-System verwaltet. Ref.: S00455.
CAPA	Unser CAPA-Prozess nutzt das CAQ-System zur Verwaltung von Ursachenanalysen und Aktivitäten; Ref.: S00058.
Risikomanagement	Produkt- und Produktionsrisiken werden systematisch analysiert und bewertet, geeignete Risikokontrollmaßnahmen werden definiert und ihre Wirksamkeit wird durch direkte Tests und interne Audits überprüft. Ref.: S00046.

Einhaltung rechtlicher Anforderungen an unsere Produkte

Compliance-Management-Prozess	Wir haben einen Prozess zur Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen an unsere Produkte eingeführt, mit besonderem Schwerpunkt auf den Regionen EU, China, Singapur, Kanada, Großbritannien und USA. Ref.: S00665 Unser Prozess zur Einhaltung von Materialvorschriften basiert auf IEC 63000. Ref.: S00441.
Europäische Union	Unsere Produkte sind CE-gekennzeichnet, EU-Konformitätserklärungen sind auf Anfrage erhältlich und bestätigen die Einhaltung aller EU-Bestimmungen für unsere Produkte. Separate Erklärungen zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Verordnung (EU) 2019/1021 (POP), Richtlinie 2011/65/EU (RoHS), inkl. Änderung 2015/863/EU (RoHS3) können jedoch hier heruntergeladen werden: Recht und Compliance - Allied Vision
Vereinigtes Königreich	Unsere Produkte unterliegen derzeit nicht der UKCA-Kennzeichnung.
China	Unsere Kameras erfüllen die chinesische RoHS-Verpflichtung. Unsere Kameras unterliegen nicht der CCC-Zertifizierung.
Kanada	Unsere Kameras erfüllen die EMV-Bestimmungen Kanadas, die entsprechende Erklärung finden Sie im Benutzerhandbuch der jeweiligen Produktfamilie: Support - Allied Vision
Kalifornien, Proposition-65	Unsere Kameras enthalten von Prop-65 gelistete Stoffe, die jedoch bei regelmäßiger Gebrauch nicht freigesetzt werden; eine Erklärung finden Sie hier Materialkonformität - Allied Vision
USA, allgemein	sDoC und die obligatorischen Erläuterungen zur EMV-Konformität finden Sie im Benutzerhandbuch der jeweiligen Produktfamilie: Support - Allied Vision
USA, TSCA Abschnitt 6(h)	Die Kameras unserer Alvium-Linie enthalten keine verbotenen Substanzen; Erklärungen können hier heruntergeladen werden: Declaration on TSCA section 6 h banned substances.pdf
USA, TSCA Abschnitt 8(a)(7)	Die Kameras unserer Alvium-Produktlinie enthalten keine PFAS; Deklarationen können hier heruntergeladen werden: Materialkonformität - Allied Vision

ESG-Compliance

Über folgende Themen berichten wir vierteljährlich an unsere Mutterorganisation TKH, die ihrerseits berichtspflichtig nach der CSRD-Richtlinie (EU) 2022/2464 ist:

- CO2 footprint, scope 1
- CO2 footprint, scope 2
- CO2 footprint, scope 3
- Einhaltung von Umweltauflagen
- Wasserverbrauch und -entsorgung
- Arbeitsrecht und -sicherheit
- Governance (Status in Bezug auf Verhaltenskodex, Lieferkodex, einschließlich Korruption, Bestechung und Whistleblower-Meldungen).

Entsprechende Policies der TKH-Gruppe können Sie hier herunterladen: [Policies and Procedures](#)

Verhaltenskodex Allied Vision	ist an den Verhaltenskodex unserer Mutterorganisation (TKH) gebunden: Policies and Procedures
ESG-Erläuterungen von Allied Vision	können Sie hier herunterladen: Materialkonformität - Allied Vision
Whistleblower-Portal	Allied Vision unterhält über einen Dienstleister ein Whistleblower-Portal: Allied Vision Technologies GmbH
Handels- und Zollgesetze	Wir unterhalten eine eigene Zollabteilung, die die Einhaltung der internationalen Handels- und Zollbestimmungen sicherstellt.
Blacklist Screening	Alle Partner durchlaufen ein automatisiertes Blacklist Screening und Mitarbeiter werden vor der Einstellung gescannt.
Arbeitsbedingungen, eigene Organisation	Allied Vision Technologies respektiert die Arbeitsschutzbestimmungen in Deutschland, Kanada, USA, Singapur und China und ist an den TKH-Verhaltenskodex gebunden (siehe oben). TKH stellt die Einhaltung durch regelmäßige Audits sicher.
Arbeitsbedingungen, Lieferanten	Hinsichtlich der ESG-Themen sind wir an die Bestimmungen unserer Muttergesellschaft TKH gebunden, einschließlich der vierteljährlichen Berichtspflichten, siehe auch oben. Wir haben eine risikobasierte Lieferantenbewertung in Bezug auf die Einhaltung von Menschenrechten eingeführt und beschaffen hauptsächlich bei Lieferanten innerhalb der Europäischen Union. Ref.: S00775.
Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement	Wir haben unser Arbeitsschutzmanagement an einen spezialisierten und zertifizierten Dienstleister ausgelagert.
CMRT	Das CMRT steht hier zum Download bereit: Materialkonformität - Allied Vision Die CMRTs unserer Lieferanten sind organisationsbasiert (nicht produktbasiert), d.h. nicht alle der dort aufgeführten Hütten tragen notwendigerweise zu unseren Produkten bei.
EMRT, AMRT	Wir unterstützen derzeit keine EMRT, AMRT
IntergrityNext-Portal	ESG-Informationen von Allied Vision sind auch auf dem IntergrityNext-Portal zu finden, erfordern jedoch ein Abonnement.

Informationssicherheit

Prozess der Informationssicherheit	Wir haben einen Beauftragten für Informationssicherheit und ein dokumentiertes Verfahren, Ref.: S02829.
Wiederkehrende Schulungen	Alle Mitarbeiter müssen jährlich eine Schulung absolvieren, die über unser Learning Management System verwaltet wird.
Zugangskontrolle	Es werden Zugangskontrollen durchgeführt - physische Kontrollen für die Gebäude und Softwarekontrollen für die Daten. Der Zugang wird entsprechend der Rolle des Mitarbeiters eingeschränkt.
Überwachung und Protokollierung	Wir setzen Überwachungstools ein und verwenden Standardprotokolle.
Rechtliche Anforderungen	Wir überprüfen ständig die geltenden Gesetze und Normen und halten sie ein.
Informationssicherheits-zertifikat	Wir sind nicht nach einem Standard wie ISO 27001, TISAX oder ähnlichem zertifiziert.
Benachrichtigung	Im Falle eines Vorfalls mit möglichen Auswirkungen auf Kundendaten wird unser Unternehmen die betroffenen Kunden benachrichtigen.
Sicherung und Wiederherstellung im Katastrophenfall	Wir haben Prozesse eingerichtet, um uns von Cyberangriffen oder größeren Störungen innerhalb der Risikoparameter des Unternehmens zu erholen.